

Pojízdné vysokovýkonné zařízení

Polokompaktní zařízení pro ruční MIG/MAG-, pulsační
a TIG-sváření stejnosměrným proudem

safmig 330 TRS



OERLIKON

SAF

Inteligentní zdroj pulsačního proudu, který snese jakékoliv srovnání. Polokompaktní zařízení s vodním chlazením safmig 330 TRS

Nabídka vysokovýkonového zařízení pro následující svářecí postupy:

- MIG/MAG
- MIG/MAG-pulsační sváření
- Short-arc + (prodloužený rozsah Short-arc)
- Sváření elektrodou
- Pulsační sváření elektrodou (100 Hz)
- TIG-sváření stejnosměrným proudem (se zapalováním PAC)

Moderní technologie...

- Masivní ocelová konstrukce
- Multifunkční zařízení na bázi mikroprocesorového řízení
- Technologie du hacheur 300 A/100 % (sekundár)
- Voltelné napětí v síti až do 3x500 V
- Automatická signalizace chyb
- Synergické nastavení energie
- Optický ukazatel termického přetížení (ovládaný samostatným tlačítkem)
- Řízení ventilátorů a čerpadla (funkce vypíná 6 min. po ukončení sváření)

- Prachový filtr na vstupu chladicího vzduchu, chránící před silným znečištěním
- Automatická předvolba zpoždovacího času jako součást standardní dodávky
- Vestavěná jednotka RS 232 pro připojení tiskárny
- Uložená data, veškeré důležité kombinace drát-plyn-materiál v 1 EPROM
- Dálkové ovládání posuvu drátu
- Snadné uložení 6 pracovních bodů do paměti
- Vhodné ke sváření v omezených prostorách S
- Odpovídá evropské normě EN 60974.1

Možnosti dalšího vybavení

„safmig 330 TRS polokompaktní zařízení s volným ramenem

- Zařízení pro posuv drátu, výkyvné do 90°, umístěné na kyvném otočném čepu
- Použitelný s hořákem promig, délka 4 m

„safmig 330 TRS separátní podavač

Díky nízké váze je možné přístroj pro posuv drátu snadno sejmut z zdroje proudu a umístit na vozík s otočnými kolečky k použití jako separátní podavač.

Potřebné příslušenství:

- Sada hadic pro vzájemné propojení – 10 m
- Pojízdný vozík s otočnými kolečky na zařízení pro posuv drátu
- Otočný čep

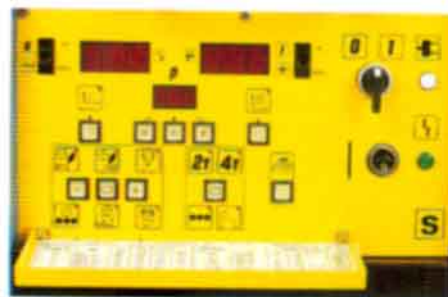


Jedinečná možnost předvolby svářecího procesu s uzamykatelným krytem

Vysoký komfort při obsluze

- Tlačítko navíjení drátu
- Tlačítko kontroly plynu
- Volitelný svářecí cyklus 2-takt/4-takt/bodové sváření, speciální 2/4-takt

- Nastavení času pro každý zvolený program
- Jednoduchá předvolba svářecích dat
- Předvolba programu pro interval tiskárny
- Bezpečná volba funkce pomocí piktogramu



Tiskárna k registraci svářecích dat na zvláštní objednávku

Připojení tiskárny (jednotka RS 232) jako standardní vybavení, zabudovaná v přístroji safmig 330 TRS

Dokumentuje následující parametry:

- číslo programu
- druh provozu
- proud a napětí
- rychlost posuvu drátu



Regulovatelný posuv drátu zaručuje kontinuální MIG/MAG-sváření

Přesně reprodukovatelné nastavení přítlačné síly na kladce posuvu

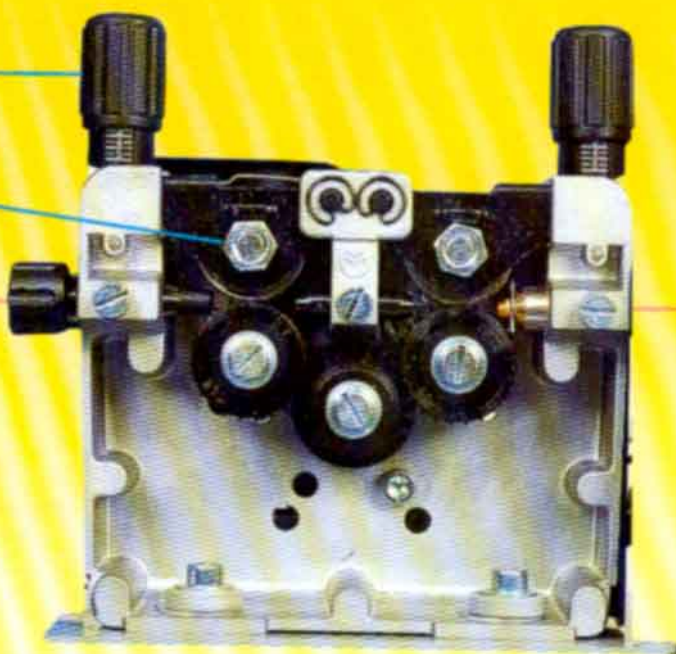
Bezotěrový posuv drátu díky přesným drážkám v kladce posuvu

„devisaf D24“

k „safmig 330 TRS“

4-kladkový pohon bez ozubeného kola

- Plynulá regulace rychlosti posuvu drátu
- Kladky pro posuv drátu s dvojitou drážkou pro 2 různé průměry drátu
- Maximální rychlost posuvu drátu s možností interního přepínání



Technická data

safmig 330 TRS

Připojení na síť:

Síťové napětí	(V)	3×220/400/440/500
Kmitočet	(Hz)	50
Vstupní výkon 60 %	(kVA)	14
Pojitky při 100 % ED	(A)	25 (400 V)

Svářecí výkon:

Rozsah svářecího proudu	(A)	20–320
Svářecí proud 100 % ED	(A)	300
Rozsah svářecího napětí	(V)	15–30
Napětí naprázdno	(V)	73

Ochrana přístroje:

Izolační třída	H
Druh ochrany	IP 23
Normy	EN 60974.1

Přístroj pro posuv drátu:

Rychlost posuvu drátu	(m/min.)	0,5–20
Průměr drátu:		
– masivní drát	(mm)	0,8–1,6
– plnicí drát	(mm)	0,8–1,6
– hliníkový drát	(mm)	1,0–1,6
Cívka na drát		D 300/K 300

Dálkový ovladač:

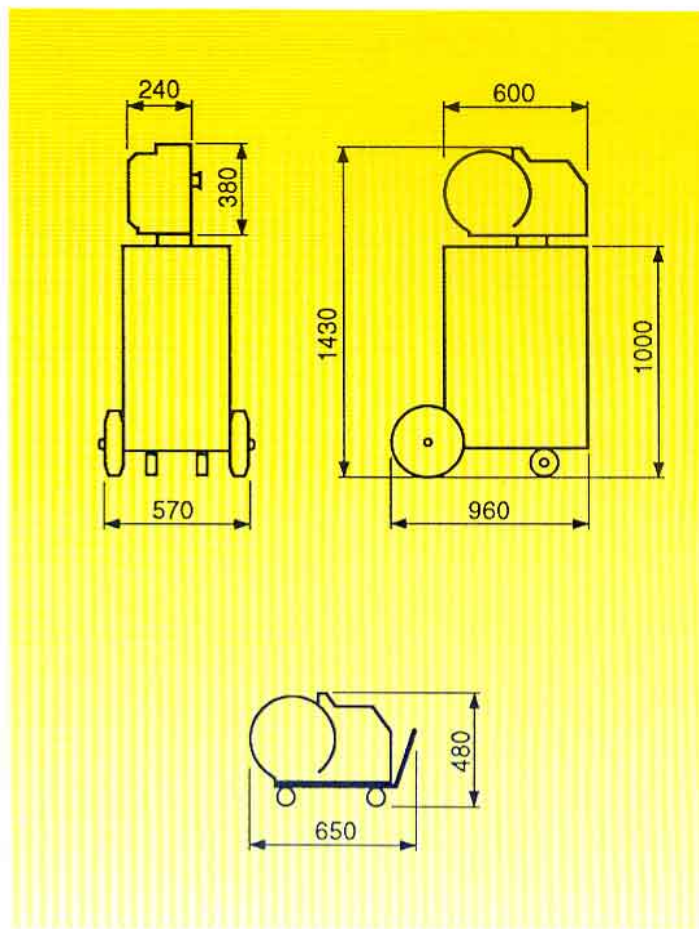
Délka řídicího kabelu	(m)	5
Volič		6 programů

Hořák (eurozástrčka)

promig 350 W

Váha:

Celková váha	(kg)	219
Přístroj pro posuv drátu	(kg)	14
Pojízdný vozík s otoč. kol.	(kg)	3



Pokyny pro objednávku

obj. č.

- MIG/MAG-polokompaktní zařízení safmig 330 TRS, sestávající ze zdroje proudu, zařízení pro posuv drátu devisaf D24 s dálkovým ovladačem CDM 6, sady hadic pro vzájemné propojení v délce 2 m a zemního kabelu 5 m SA 9160 0082

Dodávka na zvláštní objednávku

obj. č.

obj. č.

Separátní podavač k zařízení safmig 330 TRS

Sada kabelů pro vzájemné propojení 10 m	SA 9160 0178
Sada kabelů pro vzájemné propojení 5 m (není součástí dodávky)	SA 9160 0177
Sada hadic pro vzájemné propojení 15 m (není součástí dodávky)	SA 9160 0180
Pojízdný vozík s otočnými kolečky k přístroji pro posuv drátu	SA 9160 0579
Otočný čep k přístroji pro posuv drátu	SA 9160 0578
TIG-hořák XRE 450W (sada kabelů 6 m)	SA 0371 0710
Skříňka na příslušenství k TIG-hořáku	EG 200 389-T
Svářecí kabel 70 mm s držákem elektrod (5 m)	EG 407 589-T

Volné rameno

- Volné rameno k safmig 330 TRS SA 9160 0147

Tiskárna

- Tiskárna ITT/Metrix (kompletní) Typ IPP 144-40 EG 780 839
- Termopapír (10 rolí) EG 780 841

Změny vyhrazeny

OMNITECH spol. s r. o.

Zastoupení v oboru svářecí techniky v ČR.

Hybešova 199 tel.: 0502/413097-8
664 17 Tetčice 0502/411328
Česká republika fax: 0502/411119



Ein Mitglied der AIR LIQUIDE-Gruppe