

SAW tavidla pro svařování C-Mn ocelí / SAW Fluxes for C-Mn and low-alloy steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification						Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values														
	Typ / Type		Dráty / Wire		EN		AWS		MnO	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	[%]					Basicity
																SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	
OP F55	Rutile	Mangan-Silikon	OE-S1, OE-S2	760	S F M S 1 67 AC	A5.17	F7A0-EM12K	45	2	20	22	3									0,9
OP F72	Rutile	Mangan-Silikon	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	S F C S 1 66 AC	A5.17	F6A0-EL12	20	19		40	12	4								1,1
Pie 18	Rutile	Calcium-Silikat	OE-S2	760	S F C S 1 77							5		25	45	20					1
OP 119	Rutile	Calcium-Silikat	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	SA CS 1 77 AC	A5.17	F7A0-EL 12				10			20	40	25					1
OP 143	Rutile	Calcium-Silikat	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	SA CS 1 98 AC	A5.17	F6A0-EL 12				10			25	40	25					1
OP 181	Rutile	Aluminate-Rutile	OE-S1, OE-S2	760	SA AR 1 88 AC	A5.17	F7A0-F7PZ EL 12				10				30	50					0,4
OP 191	Rutile		OE-S1, OE-S2, OE-S48	760	SA AR 1 87 AC	A5.17	F7A0-EL 12				19						52	17	17		0,4
UNIFLUX D1	Rutile	Aluminate-Rutile	OE-S1, OE-S2	760	SA AR 1 97 AC	A5.17	F7A0-EL12					5			30	55					0,4
OP 100	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	SA AB 1 76 AC	A5.17	F6A0-EL12					10		20	25	45					0,8
OP 123	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	SA AB 1 67 AC	A5.17	F7AZ-F7PZ-EL 12					10		20	20	45					1
OP 180S	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	SA AB 1 67 AC	A5.17	F6A0-EL 12					15		15	25	40					1,2
OP 160	Basic	Aluminate-Basic	OE-S2	760	SA AB 1 66 AC H15	A5.17	F7A2EM12K				15						30	30	10		1,2
OP 192	Basic	Semi-Basic	OE-S1, OE-S2, OE-S2Mo	760	SA AB 1 87 AC H5	A5.17	F6A2 F6P2-EL 12				20						30	39	9		1,3
OP 132	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1,OE-S2, OE-S2Mo	760	SA AB 1 67 AC H5	A5.17	F6A2-EL12					15		25	20	35					1,5
OP 139	Basic	Aluminate-Basic	OE-S2, OE-S4, OE-S2Mo	760	SA AB 167 AC H5	A5.17	F7A5 EM 12K					15		25	20	35					1,5
OP 122	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2, OE-SD3, OE-S2Mo	760	SA FB 1 65 AC H5	A5.17	F7A5-F6P5EM 12K					20		30	20	25					1,7
OP 126	Basic		OE-SD3	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.17	F7A8 EH12K		18		15	25	28								2,7
OP 120TT	Basic	Mangan-Silikon	OE-S2, OE-SD2 1NiCrMo	760	SA FB1 66 AC H10	A5.17	F7A6 EM12K					30		30	15	20					3,1
OP 120C	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2, OE-S2Mo	760	SA FB 1 67 AC H10	A5.17	F6A2 EM12K				20	15					50				2
OP 121TT	Basic		OE-SD3, OE-SD3Mo	760	SA FB 1 55 AC	A5.17	F7P8 EH12K					25		40	15	20					3,1
OP 121TTW	Basic		OE-SD3, OE-SD3NiMo1	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.17	F7A8-F7P8 EH12K					30		35	15	20					3,1
OP 41TT	Basic	Fluoride-Basic	OE-SD3,OE-S2Mo,OE-S2 Ni1	760	SA FB 1 53 DC H5	A5.17	F7A8-F6P8 EH12K					30		35	10	35					3,1

SAW tavidla pro svařování Cr-Mo ocelí / SAW Fluxes for Chromium-Molybdenum steels

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN	AWS	MnO	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
OP CROMO F537	Basic	Fluoride-Basic	OE CROMO S225 (S225V)	760 SA FB 1 55 AC H5	A5.23	F9P2-EB3R-B3R			25		40	15	20				2,6

SAW tavidla pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Fluxes for Stainless and Heat resistant steels

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN	AWS	AL2O3	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
OP 33	Basic	Semi-Basic	OE-316L N, OE-309LMo	760 SA AF 2 54 DC					50			10	35				1,8
OP F500	Special		OE-316L	760 SA FB 2 53 AC	37			7							54		2,2
OP 70CRSP	Special	Fluoride-Basic	OE-308L	760 SA FB 2 57 H5					30		35	10	20				2,8
OP XNI	Basic		OE-S600,OE-S625,OE-SC276	760 SA AB 2 AC H5					20		18	6	47				5
OP 76	Basic	Fluoride-Basic	OE-318, EO-316L, OE-347	760 SA FB 2 55 AC H5					25		40	15	20				2,7
OP 77	Special		OE-S C276	760 SF CS 2 65 AC H5				28						10	55		1,3

SAW tavidla pro plátování / SAW Fluxes for Cladding

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN	DIN	AL2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
AST 100A	Special		SUPRASTRIP 19 9 Lnb 3rd Layer	32522 BCS 4 845 DC+12 B-3-16	15			32	10	28							1
AST 100B	Special		SUPRASTRIP 19 9 Lnb 3rd Layer	32522 BCS 4 868 DC+12 B-3-16	15			32	10	28							1
AST 300	Special		SUPRASTRIP 19 9 L 2nd Layer	32522 BCS 5 83255 DC+13 B-3													1
AST 347	Special		SUPRASTRIP 19 9 Lnb 3rd Layer	32522 B AB 6 8235 DC+15B-3	24			35	17	14							0,8
AST 600	Basic		SUPRASTRIP 625 3rd Layer	32522 B AB 7 8934 DC+15B-2	39	19	5	10	12	7							1,5
OP 87	Special		OE-308L, OE-316L, OE-318	760 SA CS 2 99 Cr AC					10		20	35	25				1

SAW tavidla pro navařování / SAW Fluxes for Hardfacing

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN	AWS	AL2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Tvrđost
OP 1250A	Special	Tvrđo návar	OE-S2-1st, OE-S2-2nd, OE-S2-3rd	760 SA CS 3 97 CCrMo AC					10		30	40	20				220-260 HB
OP 1300A	Special	Tvrđo návar	OE-S2-1st, OE-S2-2nd, OE-S2-3rd	760 SA CS 3 87 CCrMo AC					10		30	40	20				230-360 HB
OP 1350A	Special	Tvrđo návar	OE-S2-1st, OE-S2-2nd, OE-S2-3rd	760 SA CS 3 99 CCrMo AC					10		30	40	20				260-390 HB
OP 1450A	Special	Tvrđo návar	OE-S2-1st, OE-S2-2nd, OE-S2-3rd	760 SA CS 3 87 CCrMo AC					10		30	40	20				280-450 HB

ESW tavidla pro plátování / ESW Fluxes for Cladding

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN	DIN	AL2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
ELT 300	Basic		SUPRASTRIP 19 9 L 1st Layer	760 SA AB 2Cr 32522 BF B 5 64355 DC+30 B-2	25	1		6	65								3,7
ELT 600	Basic		SUPRASTRIP 625 – 2nd Layer	760 SA FB 2 32522 BF B 7 6544 DC+40 B-2-12	20	6		5	60								
ELT 600-S	Basic		SUPRASTRIP 625 1st Layer	760 SA FB 2 32522 BF B 7 6544 DC+40 B-2					60			25					4

SAW tavidla pro podklad / SAW Fluxes for Backing

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN	AWS	AL2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
OP 10U			760 SA CS 1						7		35	32	5				

Prodejní program – Product data:

Tavidla pro svařování a navařování ocelí metodou SAW, ESW
Fluxes for welding proces SAW, ESW

