

SAW dráty pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Wires for Stainless and Heat resistant steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
OE-307L	14343	S 18 8 Mn			0.10	1.00	7.00	18.00	9.00	0.30	
OE-308L	14343		A5.9	ER308L	0.02	0.40	1.50	20	10		
OE-308L T	14343	S 19 9 L	A5.9	ER308L	0.02	0.30	2.00	20	10	0.30	
OE-309L	14343	S 23 12 L	A5.9	ER309L	0.02	0.40	1.80	24	13.50		
OE-309LMo	14343		A5.9	ER309LMo	0.02	0.40	1.80	24	13.50	2.70	
OE-316L	14343		A5.9	ER316L	0.02	0.40	1.60	18	12.50	2.50	
OE-316 L T	14343	S 19 12 3 L	A5.9	ER316L	0.02	0.30	2.00	18	12.50	2.50	
OE-318	14343		A5.9	ER318	0.05	0.40	1.30	19	12	2.70	Nb
OE-347	14343		A5.9	ER347	0.05	0.40	1.60	19.50	9.50		Nb
OE-22 12 H	14343	S 22 12 H			≤0.12	1	2	22	12		
OE-S 22 09	14343		A5.9	ER2209	0.025	0.40	1.80	23	9	3	N
OE-S 25 10	14343	S 25 9 4 N L			0.02	0.40	2	26	10	4	N
OE-410L	14343		A5.9	ER410	0.03	0.30	0.40	13			
OE-410	14343		A5.9	ER410	≤0.12	≤0.50	≤0.40	13			
OE-430	14343		A5.9	ER430	≤0.10	≤0.50	≤0.60	16			
OE-20 16 L	14343	G 20 16 3 Mn L			0.02	0.20	7	20	16	3	N
OE-310	14343		A5.9	ER310	0.12	0.45	1.80	26	20.80	0.30	
OE-312	14343		A5.9	ER312	0.10	0.40	1.80	30	10		
OE-410NiMo	14343		A5.9	ER410NiMo	≤0.06	0.30	0.50	12	4.50	0.50	

SAW dráty pro svařování niklových slitin / SAW Wires for Nickel and Copper alloys

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další	
FREEZAL S276		A5.14	ERNiCMor-4	0.02	0.50	0.50	20	Rem	9	Fe, W
NIFIL 600		A5.14	ERNiCr-3	0.05	0.50	3	20	Rem		Fe, Nb
NIFIL 625		A5.14	ERNiCrMo-3	0.02	0.50	0.50	21	Rem	9	Fe, Nb

SAW dráty pro svařování Cr-Mo ocelí / SAW Wires for Chromium-Molybdenum steels

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další		
OE-S2CrMo1	12070	SCrMo1	A5.23	EB2	0.12	0.20	1	1.20	0.50	P, S	
OE-S1CrMo2	12070	SCrMo2	A5.23	EB3	0.12	0.20	0.50	2.50	1	P, S	
OE-S1CrMo5	12070	SCrMo5	A5.23	EB6	0.10	0.30	0.50	5.50	0.50	P, S	
OE-CROMO S225	12070	SCrMo2	A5.23	EB3 R	0.13	≤0.20	≤1	2.50	1	P, S	
OE-CROMO S225V			A5.23	EG R	≤0.13	≤0.20	≤1	2.50	1	V, P, S	
OE-CROMO S300V			A5.23	EG R	0.10	≤0.20	≤1	3	1	V, P, S	
OE KV7M	12070	SCrMo91	A5.23	EB9	0.10	0.15	0.50	9	0.60	1	Nb, V, P, S

SAW dráty pro svařování C-Mn ocelí / SAW Wires for C-Mn and low-alloy steels

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další		
OE-S1	756	S1	A5.17	EL 12	0.10	0.10	1			P, S	
OE-S2	756	S2	A5.17	EM 12K	0.10	0.10	1.0			P, S	
OE-S3	756	S3	A5.17	EH 10 K	0.12	0.10	1.50				
OE-S4	756	S4	A5.17	EH 14	0.10	0.10	1.90			P, S	
OE-SD3	756	S3Si	A5.17	EH 12K	0.10	0.30	1.7			Cu, P, S	
OE-S2Mo	756	S2Mo	A5.23	EA2	0.10	0.20	1		0.50	P, S	
OE-S4Mo	756	S4Mo	A5.23	EG	0.12	0.20	2	0.15	0.15	0.60	Cu, P, S
OE-S2NiCu	756	SNi1Cu	A5.23	EG	0.10	0.25	1	0.30	0.20		Cu, P, S
OE-SD3Mo	756	S3Mo	A5.23	EA4	0.10	0.10	1.60		0.50		Cu, P, S
OE-SD2 1NiCrMo	756	S0	A5.23	EG	0.10	0.25	1	1.10	1	0.50	
OE-SD3 1Ni 1/4Mo	756	S0	A5.23	EG	0.10	0.25	1.50		1	0.25	
OE-SD3 1Ni 1/2Mo	756	S3NiMo1	A5.23	EG	0.12	0.20	1.80		0.90	0.60	P, S
OE-SD3NiMo1	756	S3NiMo1	A5.23	EG	0.10	0.15	1.60		0.90	0.50	P, S
OE-SD3 2NiCrMo	756	S3Ni2.5CrMo	A5.23	EG	0.10	0.20	1.50	0.70	2.40	0.50	
OE-S2Ni1	756	S2Ni1	A5.23	ENi1	0.10	0.15	1		0.90		
OE-S2Ni2	756	S2Ni2	A5.23	ENi2	0.06	0.20	1		2.30		P, S
OE-S2Ni3	756	S2Ni3	A5.23	ENi3	0.08	0.20	1		3.20		P, S
TIBOR 22	756	S0	A5.23	EG	0.10	≤0.10	1.30			0.50	
TIBOR 33	756	S0	A5.23	EG	0.08	0.30	1.30			0.50	

SAW páska pro navařování a plátování / SAW Strips for Cladding

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další	
SUPRASTRIP 24 13L		A5.9	EQ309L	0.015	0.40	1.60	23.60	13.30		
SUPRASTRIP 19 9 L		A5.9	EQ308L	0.012	0.30	1.90	20	10.50		
SUPRASTRIP 24 13Lnb		A5.9	EQ309LMo	0.015	0.30	1.80	24	13	3	
SUPRASTRIP 19 12 3 L		A5.9	EQ316L	0.014	0.35	1.60	18.70	12.60	2.70	
SUPRASTRIP 21 11Lnb		A5.9	EQ347	0.053	0.30	1.40	19.50	10.10		Nb
SUPRASTRIP 625		A5.14	EQ NiCrMo3	0.02	0.13	0.07	21.70	Rem	9	Nb, Fe
SUPRASTRIP 600		A5.14	EQ NiCr-3	0.02	0.10	3	20	Rem		Nb, Fe




Prodejní program – Product data:

**Dráty-pásky pro svařování a navařování ocelí metodou SAW
Wires-Strips for welding proces SAW**




 OMNITECH spol. s r.o., Palackého 28, 664 17 Tetčice
 tel.: +420-546 413 097-8, fax: +420-546 411 119
 e-mail: info@omnitechweld.cz, www.omnitechweld.cz
 Zastoupení v oboru svářecí techniky v ČR