

TIG dráty pro svařování hliníku a jeho slitin / TIG Rods for Aluminum alloys

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN / EN ISO		AWS		Al	Si	Mn	Cr	Mg	Ti	další
ALUROD Al 99.5Ti	18273	S Al 1450 (Al99.5Ti)	A5.10	ER 1100	Rem	0.3				0.15	
ALUROD AlSi5	18273	S Al 4043 (AlSi5)	A5.10	ER 4043	Rem	5				0.2	Cu 0.3 Fe 0.4
ALUROD AlSi12	18273	S Al 4047 (AlSi12)	A5.10	ER 4047	Rem	12	0.2		0.35	≤0.15	Fe≤0.5
ALUROD AlMg3	18273	S Al 5754 (AlMg3)	A5.10	ER 5754	Rem	0.2	0.1	0.1	3	0.1	Cu 0.1 Fe 0.3
ALUROD AlMg4.5Mn	18273	S Al 5183	A5.10	ER 5183	Rem	0.3	0.8	0.1	4.5	0.1	Cu 0.1 Fe 0.1
ALUROD AlMg4.5MnZr	18273	S Al 5087 (AlMg4.5MnZr)			Rem	2	0.9	0.1	4.5	0.1	Zr 0.15 Cu 0.02 Fe 0.1
ALUROD AlMg5	18273	S Al 5356	A5.10	ER 5356	Rem	0.2	0.1	0.1	5	0.1	Cu 0.1 Fe 0.3

TIG dráty pro navařování / TIG Rods for Hardfacing

Obchodní značení	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
CITOLIT 6CT	8555	WSG-20-GO-40-CTZ	A5.21	ERCoCr-A	1.2	1.3	0.1	29.5	2.5	0.3	P≤0.02 S≤0.03 Fe 2.4 Co Base W 4.6
CITOLIT 12CT	8555	WSG-20-GO-50-CSTZ	A5.21	ERCoCr-B	1.4	1.4	0.1	30.5	2.4	0.2	P≤0.02 S≤0.03 Fe 2 Co Base W 8.4
CITOLIT 21CT	8555	WSG-20-GO-300-CKTZ	A5.21	ERCoCr-E	0.25	0.6	0.3	27.8	2.4	5.4	P≤0.02 S≤0.03 Fe 1.4 Co Base W 0.01
CITOLIT 25CT	8555	WSG-20-GZ-250-CKTZ			0.15	0.9	0.7	21	9.8	0.03	Fe 3 Co Base W 15



OMNITECH spol. s r.o., Palackého 28, 664 17 Tetčice
tel.: +420-546 413 097-8, fax: +420-546 411 119
e-mail: info@omnitechweld.cz, www.omnitechweld.cz
Zastoupení v oboru svářecí technikv v ČR



Prodejní program - Product data:

Dráty pro svařování a navařování ocelí metodou TIG Rods for welding proces TIG



TIG dráty pro svařování C-Mn ocelí / TIG Rods for C-Mn and low-alloy steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN / EN ISO	AWS			C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
CARBOROD	636-A	W 42 4 W2Si	A5.18	ER 70S-3	0.07	0.65	1				P≤0.025 S≤0.025
CARBOROD 1	636-A	W 42 4 W3Si1	A5.18	ER 70S-6	0.08	0.9	1.5				P≤0.025 S≤0.025
CARBOROD 1A	636-A	W 46 5 W4Si1	A5.18	ER 70S-6	0.08	0.9	1.7				P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD A15	636-A	W2Ti	A5.18	ER 70S-2	0.06	0.65	1.3				P≤0.025 S≤0.025 Ti 0.13 Al 0.10 Zr 0.11
CARBOROD Ni1	636-A	W 46 6 M G3Ni1	A5.28	ER 80S-Ni1	0.08	0.6	1.1		0.9		P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD Ni2	636-A	W 46 9 M W2Ni2	A5.28	ER 80S-Ni2	0.08	0.5	1.1		2.3		P≤0.015 S≤0.015
CARBOROD Ni3	636-B	W 55A 10 WN71	A5.28	ER 80S-Ni3	0.08	0.5	0.8		3.5		P≤0.010 S≤0.010
CARBOROD Mo	21952-A	W Mo Si	A5.28	ER 70S-A1	0.1	0.6	1			0.5	P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD CrMo1	21952-A	W CrMo1 Si	A5.28	ER 80S-G	0.08	0.6	1.2	1.2		0.6	P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD KV5	21952-B	W 55M 1CM	A5.28	ER 80S-B2	0.08	0.5	0.56	1.25		0.5	P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD CrMo2	21952-A	W CrMo2 Si	A5.28	ER 90S-G	0.09	0.7	1.1	2.5		1	P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD KV3	21952-B	W 62M 2C1M	A5.28	ER 90S-B3	0.08	0.55	0.6	2.4		1	P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD W 225V			A5.28	ER 90S-G	≤0.13	≤0.2	≤1	2.5		1	Nb 0.02 V 0.25
CARBOROD CrMo5	21952-A	W CrMo5 Si	A5.28	ER 80S-B6	0.07	0.5	0.5	5.7		0.6	P≤0.020 S≤0.020
CARBOROD CrMo9	21952-A	W CrMo9	A5.28	ER 80S-B8	0.06	0.5	0.7	9	0.06	1	P≤0.025 S≤0.025
CARBOROD KV7M	21952-A	W CrMo91	A5.28	ER 90S-B9	0.1	0.2	0.6	9	0.9	1	Nb 0.06 V 0.2
CARBOROD NiCu			A5.28	ER 80S-G	0.06	0.8	1.4	0.3	0.8		P≤0.025 S≤0.025 Cu 0.4
CARBOROD 80S-D2			A5.28	ER 80S-D2	0.09	0.6	1.9		0.15	0.5	P≤0.02 S≤0.02
CARBOROD NiMo1	16834-A	W Mn3Ni1Mo	A5.28	ER 90S-G	0.08	0.6	1.8		1	0.4	P≤0.015 S≤0.018

TIG dráty pro svařování niklových slitin / TIG Rods for Nickel and Copper alloys

Obchodní značení	EN / EN ISO	AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	další	
NIROD Ni1	18274	S Ni 2061 (NiTi3)	A5.14	ER Ni-1	0.1	0.7	1		Rest	0.5	P≤0.020 S≤0.015 Ti 3
NIROD 600	18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	A5.14	ER NiCr 3	0.05	0.3	3	20	Rest	2	P≤0.020 S≤0.015 Nb 2.5 Ti 0.5
NIROD 625	18274	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.14	ER NiCrMo-3	0.025	0.3	0.4	21	Rest	3	P≤0.020 S≤0.015 Nb 3.5 Mo 9 Ti 0.3
NIROD NiCu7	18274	S Ni 4060 (NiCu30MnTi)	A5.14	ER NiCu 7	0.1	1	3		Rest	1	P≤0.020 S≤0.015 Cu 30
CUROD	24373	S Cu 18 98 (CuSn1)	A5.7	ER Cu		0.3	0.3				P≤0.15 Cu 98 Pb 0.02 Sn 0.75 Al 0.01
AMPCOTRODE T150			A5.7	ER CuAl-A3		≤0.1				3.25	Al 10.75

TIG dráty pro svařování Cr-Ni ocelí / TIG Rods for Stainless and Heat resistant steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN / EN ISO	AWS			C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
INERTROD 410	14343-A	W 13	A5.9	ER 410	0.1	0.4	0.45	13			P≤0.030 S≤0.020
INERTROD 410NiMo	14343-A	W 13 4	A5.9	ER 410NiMo	0.04	0.4	0.5	12.5	4	0.5	P≤0.030 S≤0.020
INERTROD 420			A5.9	ER 420	0.3	0.4	0.45	13	0.25	0.2	P≤0.030 S≤0.020
INERTROD 430	14343-A	W 17	A5.9	ER 430	0.08	0.4	0.5	17			P≤0.030 S≤0.020
INERTROD 308L	14343	W 19 9 L	A5.9	ER 308L	0.02	0.45	1.8	20	10		P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 308L T	14343-A	W 19 9 L	A5.9	ER 308L	0.02	0.45	1.8	20	10		F 4-6 P≤0.015 S≤0.008
INERTROD 308LSi	14343-A	W 19 9 L Si	A5.9	ER 308LSi	0.020	0.85	1.8	20	10		P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 347	14343-A	W 19 9Nb	A5.9	ER 347	0.04	0.45	1.6	19.5	10		P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.5
INERTROD 347Si	14343-A	W 19 9Nb Si	A5.9	ER 347Si	0.04	0.85	1.6	19.5	10		P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.5
INERTROD 316L	14343-A	W 19 12 3L	A5.9	ER 316L	0.02	0.45	1.4	19	12.5	2.6	P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 316L T	14343-A	W 19 12 3L	A5.9	ER 316L	0.02	0.45	1.4	19	12.5	2.6	F 4-6 P≤0.015 S≤0.015
INERTROD 316LSi	14343-A	W 19 12 3 L Si	A5.9	ER 316LSi	0.02	0.85	1.4	19	12.5	2.6	P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 318	14343-A	W 19 12 3Nb	A5.9	ER 318	0.05	0.4	1.75	19	12	2.6	F 5-10 P≤0.025 S≤0.020 Nb 2.6
INERTROD 318Si	14343-A	W 19 12 3NbSi			0.07	0.85	1.75	19	12	2.6	P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.6
INERTROD 308H	14343-A	W 19 9 H	A5.9	ER 308H	0.06	0.5	1.9	20	10		P≤0.020 S≤0.020
INERTROD 310	14343-A	W 25 20	A5.9	ER 310	0.12	0.6	1.8	26	21		P≤0.020 S≤0.020
INERTROD 309L	14343-A	W 23 12L	A5.9	ER 309L	0.02	0.45	1.8	24	13		F 10-20 P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 309LSi	14343-A	W 23 12L	A5.9	ER 309LSi	0.02	0.85	1.8	24	13		F 10-20 P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 309LMo	14343-A	W 23 12 2 L	A5.9	ER 309L Mo	0.02	0.45	1.6	22	15	2.7	F 10-20 P≤0.025 S≤0.020
INERTROD 307	14343-A	W 18 8 Mn	A5.9	ER 307	0.1	0.8	7	19	9		P≤0.030 S≤0.025
INERTROD 312	14343-A	W 29 9	A5.9	ER 312	0.1	0.4	1.8	29	9		F 30 P≤0.030 S≤0.020
INERTROD 904L	14343-A	W 20 25 5 Cu L	A5.9	ER 385L	0.02	0.4	1.9	20	25	4.5	P≤0.020 S≤0.020 Cu 1.5
INERTROD 20 16 L	14343-A	W20 16 3MnN L			0.02	0.9	7	20	17	3	P≤0.020 S≤0.020 N 0.15
INERTROD 22 9 3	14343-A	W 22 9 3 N L	A5.9	ER 2209	0.02	0.5	1.7	23	9	3	F 30-65 P≤0.025 S≤0.020 N 0.15
INERTROD 25 10 4	14343-A	W 25 9 4 N L	A5.9	ER 2594	0.03	0.5	1	25	9.5	4	F 30-70 P≤0.020 S≤0.020 N 0.25