

## Prodejní program - Product data:

Tavidla pro svařování a navařování ocelí metodou SAW, ESW  
Fluxes for welding proces SAW, ESW  
Díl 2 - Part 2





**SAW tavidla pro svařování C-Mn ocelí / SAW Fluxes for C-Mn and low-alloy steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification						Chemická analýza čistého svarového kovu v kombinaci s tavidlem / Chemical Analysis Weld Metal - typical values																
	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO		AWS		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	[%]						další				
OP 41TT	Basic	Fluoride-Basic	OE-SD3 OE-S2Mo OE-S2CrMo1 OE-S1CrMo2 OE-S2Ni1	760	SA FB 1 53 DC H5	A5.17	F7A8-F6P8-EH12K	0.07	1.2	0.3													
						A5.23	F8A8-F6P5-EA2	0.07	0.8	0.2		0.5											
								0.07	0.8	0.2	1	0.5											
						A5.23	F7A8-F7P10-ENi1	0.08	0.5	0.2	2.2	1											
OP 120TT	Basic	Fluoride-Basic	OE-S1 OE-S2 OE-S2Mo OE-S2CrMo1 OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD2 1NiCrMo	760	SA FB 1 66 AC H5			0.05	0.8	0.2													
						A5.17	F7A6-EM12K	0.06	1.2	0.4													
						A5.23	F8A4-EA2-A2	0.06	1.2	0.4		0.5											
								0.07	1.2	0.3	1	0.5											
						A5.23	F10P4-EG-G	0.05	1.6	0.4	0.9	0.5											
OP 120C	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2 OE-S2Mo	760	SA FB 1 67 AC H10			0.05	1.2	0.4													
				756	S 35 2 FB S2	A5.17	F6A2-EM12K	0.06	1.2	0.4				0.4									
OP 121TT	Basic		OE-S1 CrMo2 OE-S2 CrMo1 OE-S2 Mo OE-S2 Ni2 OE-S2 Ni3 OE-S2 OE-SD3 OE-SD3 1Ni 1/4Mo OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD3 2NiCrMo	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23	F8P2-EB3-B3	0.08	0.6	0.3	2.2		1										
						A5.23	F7P4-EB2-B2	0.07	0.9	0.3	1	0.5											
						A5.23	F8A4-EA2-A2	0.07	0.9	0.2		0.5											
						A5.23	F7A10-ENi2-Ni2	0.07	0.9	0.3			2.3										
								0.06	0.9	0.2			3.3										
						A5.17	F6P8-EM12K	0.07	0.9	0.2													
						A5.17	F7A8-EH12K	0.07	1.6	0.3													
						A5.23	F7P8-EG-EG	0.07	1.3	0.3		0.2	0.9										
						A5.23	F9A8-EF3/EG-F3	0.07	1.5	0.3		0.5	0.95										
						A5.23	F11A8-EG-EG	0.07	1.4	0.4	0.6	0.5	2.2										
						OP 121TTW	Basic		OE-S1 CrMo2 OE-S2 CrMo1 OE-S2 Mo OE-S2 Ni2 OE-S2 Ni3 OE-S2 OE-SD3 OE-SD3 1Ni 1/4Mo OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD3 2NiCrMo	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23	F8P2-EB3-B3	0.08	0.6	0.3	2.2		1				
A5.23	F7P4-EB2-B2	0.07	0.9	0.3	1							0.5											
A5.23	F8A4-EA2-A2	0.07	0.9	0.2								0.5											
A5.23	F7A10-ENi2-Ni2	0.07	0.9	0.3									2.3										
A5.23	F8A15-ENi3-Ni3	0.06	0.9	0.2									3.3			0.15							
A5.17	F7A6-EM12K	0.07	0.9	0.2																			
A5.17	F7A8-EH12K	0.07	1.6	0.3																			
A5.23	F7P8-EG-EG	0.07	1.3	0.3								0.2	0.9										
A5.23	F9A8-EF3/EG-F3	0.07	1.5	0.3								0.5	0.95										
A5.23	F11A8-EG-EG	0.07	1.4	0.4	0.6							0.5	2.2										
OP 122	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2 OE-SD3 OE-S2Mo	760	SA FB 1 65 AC H5	A5.17	F7A5-F6P5-EM12K	0.07	1	0.2													
						A5.17	F7A4-F6P4-EH12K	0.07	1.5	0.3													
						A5.23	F7A2-EA2-A2	0.07	1	0.2						0.5							

**SAW tavidla pro svařování Cr-Mo ocelí / SAW Fluxes for Chromium-Molybdenum steels**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	N	další
OP 125W	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2Mo OE-S2CrMo1 OE-S1CrMo2 OE-S1CrMo5	760	SA FB 1 55 AC H5			0.06	0.8	0.2							
								0.06	0.8	0.2	1	0.5					
						A5.23	F8P0-EB3-B3	0.06	0.6	0.2	2.2	1					
						A5.23	F8P0-EB6-B6	0.06	0.6	0.2	5	0.6					
OP CROMO F537	Basic	Fluoride-Basic	OE-CROMO S225 OE-CROMO S225V OE-S1CrMo5	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23	F9P2-EB3R-B3R	≤0.12	≤1	≤0.25	2.2		1				
						A5.23	F9P2-EGR-GR	≤0.12	≤1	≤0.25	2.4	1	0.02			0.25	
						A5.23	F8P0-EB6-B6	≤0.12	≤1	≤0.5	5	0.5					

**SAW tavidla pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Fluxes for Stainless and Heat resistant steels**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	N	další	
OP 33	Basic	Semi-Basic	OE-308L OE-347 OE-316L OE-318 OE-20 16 L OE-S 22 09 OE-309LMo	760	SA AF 2 54 DC			≤0.03	1.5									
								≤0.07	1.6		18	9						
								≤0.03	1.6		18	10	2.7	0.5				
								≤0.07	1.3		18	10	2.7	0.5				
								≤0.015	7		20	16	3					
								≤0.03	1.8		23	9	3					
								≤0.03	1.8		21	15	3					
OP F500	Special	OE-308L OE-347 OE-316L	760	SA FB 2 53 AC			0.02	1.5	0.5	18	9							
							0.07	1.5	0.5	18	9				≤0.35			
							0.02	1.5	0.5	18	10	2.5	1		≤0.35			

**SAW tavidla pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Fluxes for Stainless and Heat resistant steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Typ / Type	Dráty / Wire	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification			Chemická analýza čistého svarového kovu v kombinaci s tavidlem / Chemical Analysis Weld Metal - typical values																		
			EN / EN ISO	AWS		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	[%]			Nb	Fe	W	Cu	V	N	další			
OP F500	Special		OE-318 OE-S 22 09 OE-309L OE-309LMo	760	SA FB 2 53 AC				0.07 0.03 0.02 0.02	1.5 1.5 1.5 1.5	0.5 0.5 0.5 0.5	18 22 22 20	10 8.5 13 14	2.5 3 2.5										0.18
OP 70Cr Spezial	Special	Fluoride-Basic	OE-308L OE-316L	760	SA FB 2 57 H5				0.027 0.025	1.6 1.8	0.3 0.5	19.2 18	10.5 11.7	2.6										
OP 76	Basic	Fluoride-Basic	OE-308L OE-347 OE-316L OE-318 OE-20 16 L OE-S 22 09 OE-S 25 10 NIFIL 600 NIFIL 625 OE-KV7M	760	SA FB 2 55 AC H5				0.03 0.07 0.03 0.07 0.03 0.03 0.04 0.03 0.03 0.13	1.2 1.5 1.6 1.3 7 1.8 0.5		19 19 19 19 20 23 25 22 23 9.5	9 9 10 10 16 9 10	3 3 3 3 4		0.5 0.5 0.5								0.15 0.1 0.25
OP 77	Special		NIFIL C276	760	SF CS 2 65 AC H5				0.02	0.6	0.3	15.5	Rem	16			6	3.5						
OP XNi	Basic		NIFIL 600 NIFIL 625	760	SA AB 2 AC H5				0.02 0.015	4 2	0.35 0.4	21.5 21	70 60	9	2.5 3.5	0.8 0.5								

**SAW tavidla pro plátování / SAW Fluxes for Cladding**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	Ferrite	další
AST 100A	Special	(~3) SUPRASTRIP 430	760	SA CS 2	0.05	0.25	0.9	16.05									
OP 87	Special	OE-308L OE-347 OE-316L OE-318	760	SA CS 2 99 AC	0.03 0.07 0.03 0.07			18 18 18 18	9 9 10 10	2.5 2.5		≥8xC ≥8xC					
AST 300	Special	(~2) SUPRASTRIP 19 9 L (~1) SUPRASTRIP 24 13 L	760	SA CS 2 Cr	0.028 0.059	1.42 1.46	0.78 0.65	19.6 17.7	10.4 10.1								
AST 347	Special	(~1) SUPRASTRIP 24 13 LNb (~2) SUPRASTRIP 19 9 LNb	760	SA AB 2	0.05 0.04	1.2 1.2	0.7 0.8	18.5 19.5	10.5 10.2		0.6 0.5					8	
AST 600	Basic	(~1) SUPRASTRIP 625 (~2) SUPRASTRIP 625	760	SA AB 2	0.04 0.02	1 1	0.4 0.3	19 20	Rem Rem	8 9	2.8 3.2	12 3					

**SAW tavidla pro navařování / SAW Fluxes for Hardfacing**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	N	další
OP 1250A	Special	Tvrdo návar (~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760	SA CS 3 97 CCrMo AC	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	1.3 1.4 1.5 1.4 1.4 1.5	0.5 0.7 0.9 0.5 0.5 0.7	0.3 0.5 0.8 0.5 0.5 0.7		0.1 0.2 0.3 0.3 0.5 0.6							
OP 1300A	Special	Tvrdo návar (~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760	SA CS 3 87 CCrMo AC	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	1.2 1.3 1.5 1.2 1.3 1.4	0.5 0.7 0.9 0.5 0.7 0.8	1.1 1.4 1.8 1.3 2 2.1		0.1 0.2 0.3 0.3 0.5 0.6							
OP 1350A	Special	Tvrdo návar (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo (~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2	760	SA CS 3 99 CCrMo AC	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	1.5 1.7 1.9 1.5 1.7 1.9	0.6 0.8 1 0.6 0.7 0.9	1.3 1.5 2.1 1.2 1.4 1.9		0.4 0.5 0.6 0.2 0.2 0.3							

**SAW tavidla pro navařování / SAW Fluxes for Hardfacing**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Typ / Type		Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza čistého svarového kovu v kombinaci s tavidlem / Chemical Analysis Weld Metal - typical values [%]																	
			Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	N	další						
OP 1450A	Special	Tvrdo návar	(~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760	SA CS 3 87 CCrMo AC				0.14	1.2	0.4	1.9		0.1										
									0.18	1.3	0.5	2.8		0.2										
									0.19	1.3	0.6	2.8		0.3										
									0.17	0.9	0.4	1.9		0.3										
									0.19	1.1	0.6	2.6		0.6										
									0.2	1.2	0.7	2.9		0.6										

**SAW tavidla pro podklad / SAW Fluxes for Backing**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	N	další
OP 10U			760	SA CS 1													

**ESW tavidla pro plátování / ESW Fluxes for Cladding**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu	V	Ferrite	další
ELT 300	Basic	(~2) SUPRASTRIP 19 9 L	760	SA AB 2	0.02	1.5	0.5	19.4	10.3							9.8	
ELT 300S	Basic	(~1) SUPRASTRIP 24 13 L	760	SA FB 2	0.02	1.4	0.45	19.5	11							6	
ELT 347-1	Basic	(~1) SUPRASTRIP 19 9 LNb	760	SA FB 2CrNi	0.02	1.3	0.5	19	10		0.45					7	
ELT 316-1	Basic	(~1) SUPRASTRIP 19 12 3 L	760	SA FB 2CrNiMo	0.02	1.2	0.43	18.7	12.5	2.64						8	
ELT 600	Basic	(~1) SUPRASTRIP 625	760	SA FB 2	0.03	0.2	0.25	19.5	Rem	8	3	10					
ELT 600S	Basic	(~1) SUPRASTRIP 625	760	SA FB 2	0.04	0.19	0.25	18.2	Rem	7.4	2.8	15					