

## Prodejní program - Product data:

Tavidla pro svařování a navařování ocelí metodou SAW, ESW  
Fluxes for welding proces SAW, ESW  
Díl 1 - Part 1



**SAW tavidla pro svařování C-Mn ocelí / SAW Fluxes for C-Mn and low-alloy steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification						Chemická analýza (hlavní složky tavidla) / Chemical Analysis (Flux Main Components) - typical values														
	Typ / Type		Dráty / Wire		EN / EN ISO		AWS		[%]												
									MnO	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
OP 176	Rutile	Mangan-Silikat	OE-S2 Mo OE-S1 OE-S2	760	SA MS 1 88 AC H5	A5.23 A5.17 A5.17	F8A0-EA2-G F7A2-EL12 F7A2-EM12K					7		23	44	24					0.8
OP F55	Rutile	Mangan-Silikon	OE-S1 OE-S2	760 756 756	S F MS 1 67 AC S 42 0 MS S1 S 42 0 MS S2	A5.17 A5.17	F7A0-EL12 F7A0-EM12K	45	2	20	22	3									0.9
PIE 18	Rutile	Calcium-Silikat	OE-S2 OE-S3	760	S F CS 1 77							5		25	45	20					1
OP F72	Rutile	Mangan-Silikon	OE-S1 OE-S2 OE-S2Mo	760 756 756 756	S F CS 1 66 AC S 35 0 CS S1 S 42 2 CS S2 S 46 0 CS S2Mo	A5.17 A5.17 A5.23	F6A0-EL12 F7A2-EM12K F8A0-EA2-A2	20	19		40	12	4								1.1
OP 119	Rutile	Calcium-Silikat	OE-S1 OE-S2 OE-S2Mo	760	SA CS 1 77 AC	A5.17 A5.17 A5.23	F7A0-EL 12 F7A2-EM12K F8A0-EA2-A2					10		20	40	25					1
OP 143	Rutile	Calcium-Silikat	OE-S1 OE-S2 OE-S2Mo	760	SA CS 1 98 AC	A5.17 A5.17 A5.23	F6A0-EL12 F7A0-EM12K F8A0-EA2-A3					10		25	40	25					1
OP 181	Rutile	Aluminate-Rutile	OE-S1 OE-S2	760	SA AR 1 88 AC	A5.17 A5.17	F7A0-F7PZ-EL12 F7A0-F7PZ-EM12K					10			30	50					0.4
OP 191	Rutile		OE-S1 OE-S2 OE-S2NiCu	760 756 756 756	SA AR 1 87 AC S 42 A AR S1 S 42 0 AR S2 S 42 0 AR S0	A5.17 A5.17 A5.23	F7A0-EL12 F7A0-EM12K F8AZ-EG-G				19						52	11	17		0.4
UNIFLUX D1	Rutile	Aluminate-Rutile	OE-S1 OE-S2	760	SA AR 1 97 AC	A5.17 A5.17	F7A0-EL12 F7A0-EM12K					5			30	55					0.4
OP 100	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1 OE-S2 OE-S2Mo	760	SA AB 1 76 AC	A5.17 A5.17 A5.23	F6A0-EL12 F7A0-EM12K F7A0-EA2-A2					10		20	25	45					0.8
OP 160	Basic	Aluminate-Basic	OE-S2	760 756	SA AB 1 66 AC H5 S 38 2 AB S2	A5.17	F7A2-EM12K				15						30	30	10		1.2
OP 180S	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1 OE-S2 OE-S2Mo	760	SA AB 1 67 AC	A5.17 A5.17 A5.25	F6A0-EL12 F7A0-EM12K F8A0-EA2-A2					15		15	25	40					1.2
OP 192	Basic	Aluminate-Basic	OE-S2NiCu OE-S1 OE-S2 OE-SD3 OE-S2Mo OE-S2NiCu	760 756	SA AB 1 67 AC H5 S 42 2 AB SZ	A5.17 A5.17 A5.17 A5.23 A5.23	F6A2-F6P2-EL12 F7A2-F7P4-EM12K F7A6-F7P6-EH12K F8A3-F8P2-EA2-A2 F7A2-EG-G				20						30	39	9		1.3
OP 192C	Basic	Aluminate-Basic	OE-S2Mo OE-S1 OE-S2 OE-SD3	760	SA AB 1 87 AC H5	A5.23 A5.17 A5.17 A5.17	F8A3-F8P2-EA2-A2 F6A2-F6P2-EL12 F7A4-F7P4-EM12K F7A6-F7P6-EH12K				22						29	38	9		1.3
OP 132	Basic	Aluminate-Basic	OE-S1 OE-S2 OE-SD3 OE-S4 OE-S2Mo OE-SD3Mo	760	SA AB 1 67 AC H5	A5.17 A5.17 A5.17 A5.17 A5.23 A5.23	F6A2-EL12 F7A5-EM12K F7A5-EH12K F8A5-EH14 F8A5-EA2-A2 F9A6-EA4-A4					15		25	20	35					1.5
OP 139	Basic	Aluminate-Basic	OE-S2Mo OE-S2Mo OE-S2 OE-S2	760	SA AB 1 68 AC H5	A5.23 A5.23 A5.17 A5.17	F8A6-EA2-A2 F8P6-EA2-A2 F7A6-EM12K F7P6-EM12K					20		25	20	30					1.5
OP 41TT	Basic	Fluoride-Basic	OE-SD3 OE-S2Mo OE-S2Ni1	760	SA FB 1 53 DC H5	A5.17 A5.23 A5.23	F7A8-F6P8-EH12K F8A8-F6P5-EA2 F7A8-F7P10-ENi1					30		35	10	20					3.1

**SAW tavidla pro svařování C-Mn ocelí / SAW Fluxes for C-Mn and low-alloy steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification						Chemická analýza (hlavní složky tavidla) / Chemical Analysis (Flux Main Components) - typical values [%]												
	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS		MnO	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity	
OP 120TT	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2 OE-S2Mo OE-SD2 1NiCrMo	760	SA FB 1 66 AC H5	A5.17 A5.23 A5.23	F7A6-EM12K F8A4-EA2-A2 F10P4-EG-G					30		30	15	20			3.1
OP 120C	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2 OE-S2Mo	760 756 756	SA FB 1 67 AC H10 S 35 2 FB S2 S 38 4 FB S2Mo	A5.17 A5.23	F6A2-EM12K F8A4-F8P4-EA2-A2						20	15			50		2
OP 121TT	Basic		OE-S1 CrMo2 OE-S2 CrMo1 OE-S2 Mo OE-S2 Mo OE-S2 Ni2 OE-S2 Ni2 OE-SD3 Mo OE-S2 OE-S2 OE-SD3 OE-SD3 OE-SD3 1Ni 1/4Mo OE-SD3 1Ni 1/4Mo OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD3 2NiCrMo OE-SD3 2NiCrMo	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.17 A5.17 A5.17 A5.17 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23	F8P2-EB3-B3 F7P4-EB2-B2 F8A4-EA2-A2 F8P4-EA2-A2 F7A10-ENi2-Ni2 F7P10-ENi2-Ni2 F8P6-EA4-A4 F6P8-EM12K F7A6-EM12K F7A8-EH12K F7P8-EH12K F7P8-EG-EG F8A8-EG-EG F9A8-EF3/EG-F3 F9P8-EF3/EG-F3 F11A8-EG-EG F11P5-EG-EG					25		40	15	20			3.1
OP 121TTW	Basic		OE-S1 CrMo2 OE-S2 CrMo1 OE-S2 Mo OE-S2 Mo OE-S2 Ni2 OE-S2 Ni2 OE-S2 Ni3 OE-S2 Ni3 OE-S2 OE-S2 OE-SD3 OE-SD3 OE-SD3 1Ni 1/4Mo OE-SD3 1Ni 1/4Mo OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD3 1Ni 1/2Mo OE-SD3 2NiCrMo OE-SD3 2NiCrMo	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.17 A5.17 A5.17 A5.17 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23 A5.23	F8P2-EB3-B3 F7P4-EB2-B2 F8A4-EA2-A2 F8P4-EA2-A2 F7A10-ENi2-Ni2 F7P10-ENi2-Ni2 F8A15-ENi3-Ni3 F7P15-ENi3-Ni3 F7A6-EM12K F6P8-EM12K F7A8-EH12K F7P8-EH12K F7P8-EG-EG F8A8-EG-EG F9A8-EF3/EG-F3 F9P8-EF3/EG-F3 F11A8-EG-EG F11P5-EG-EG					25		40	15	20			3.1
OP 122	Basic	Fluoride-Basic	OE-S2 OE-SD3 OE-S2Mo	760	SA FB 1 65 AC H5	A5.17 A5.17 A5.23	F7A5-F6P5-EM12K F7A4-F6P4-EH12K F7A2-EA2-A2					20		30	20	25			1.7

**SAW tavidla pro svařování Cr-Mo ocelí / SAW Fluxes for Chromium-Molybdenum steels**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS		MnO	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity	
OP 125W	Basic	Fluoride-Basic	OE-S1CrMo2 OE-S1CrMo5	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23 A5.23	F8P0-EB3-B3 F8P0-EB6-B6					25		40	15	20			2.6
OP CROMO F537	Basic	Fluoride-Basic	OE-CROMO S225 OE-CROMO S225V OE-S1CrMo5	760	SA FB 1 55 AC H5	A5.23 A5.23 A5.23	F9P2-EB3R-B3R F9P2-EGR-GR F8P0-EB6-B6					25		40	15	20			2.6

**SAW tavidla pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Fluxes for Stainless and Heat resistant steels**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS		Al2O3	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
OP 33	Basic	Semi-Basic	OE-308L OE-347 OE-316L OE-318	760	SA AF 2 54 DC					50			10	35				1.8
OP F500	Special		OE-308L OE-347 OE-316L	760	SA FB 2 53 AC		37		7							54		2.2

**SAW tavidla pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Fluxes for Stainless and Heat resistant steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Typ / Type	Dráty / Wire	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification		Chemická analýza (hlavní složky tavidla) / Chemical Analysis (Flux Main Components) - typical values [%]														
			EN / EN ISO	AWS	Al2O3	CaO	TiO2	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity		
OP F500	Special		OE-318 OE-S 22 09 OE-309L OE-309Lmo	760 SA FB 2 53 AC															
OP 70Cr Spezial	Special	Fluoride-Basic	OE-308L OE-316L	760 SA FB 2 57 H5						30		35	10	20					2.8
OP 76	Basic	Fluoride-Basic	OE-308L OE-347 OE-316L OE-318	760 SA FB 2 55 AC H5						25		40	15	20					2.7
OP 77	Special		NIFIL C276	760 SF CS 2 65 AC H5				28							10	55			1.3
OP XNi	Basic		NIFIL 600 NIFIL 625	760 SA AB 2 AC H5						20		18	6	47					5

**SAW tavidla pro plátování / SAW Fluxes for Cladding**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	Al2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity
AST 100A	Special	(~3) SUPRASTRIP 430	760 SA CS 2		15			32	10	28							1
OP 87	Special	OE-308L OE-347 OE-316L OE-318	760 SA CS 2 99 AC						10		20	35	25				1
AST 300	Special	(~2) SUPRASTRIP 19 9 L (~1) SUPRASTRIP 24 13 L	760 SA CS 2 Cr		16			29	10	25							1.1
AST 347	Special	(~1) SUPRASTRIP 24 13 LNb (~2) SUPRASTRIP 19 9 LNb	760 SA AB 2		29	5		25	15	17							0.8
AST 600	Basic	(~1) SUPRASTRIP 625 (~2) SUPRASTRIP 625	760 SA AB 2		39	19	5	10	12	7							1.5

**SAW tavidla pro navařování / SAW Fluxes for Hardfacing**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO	AWS	Al2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Tvrdoost
OP 1250A	Special	Tvrdo návar	(~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760 SA CS 3 97 CCrMo AC					10		30	40	20				220 HB 225 HB 250 HB 225 HB 230 HB 260 HB
OP 1300A	Special	Tvrdo návar	(~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760 SA CS 3 87 CCrMo AC					10		30	40	20				230 HB 280 HB 290 HB 260 HB 350 HB 360 HB
OP 1350A	Special	Tvrdo návar	(~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760 SA CS 3 99 CCrMo AC					10		30	40	20				260 HB 320 HB 330 HB 280 HB 370 HB 390 HB
OP 1450A	Special	Tvrdo návar	(~1) OE-S2 (~2) OE-S2 (~3) OE-S2 (~1) OE-S2Mo (~2) OE-S2Mo (~3) OE-S2Mo	760 SA CS 3 87 CCrMo AC					10		30	40	20				280 HB 350 HB 370 HB 310 HB 440 HB 450 HB

**ESW tavidla pro plátování / ESW Fluxes for Cladding**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification					Chemická analýza (hlavní složky tavidla) / Chemical Analysis (Flux Main Components) - typical values [ %]														
	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO		AWS	Al2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity		
ELT 300	Basic		(~2) SUPRASTRIP 19 9 L	760	SA AB 2				20				8	60						3.7
ELT 300S	Basic		(~1) SUPRASTRIP 24 13 L	760	SA FB 2				20				8	60						>3
ELT 347-1	Basic		(~1) SUPRASTRIP 19 9 LNb	760	SA FB 2CrNi				10				10	65						
ELT 316-1	Basic		(~1) SUPRASTRIP 19 12 3 L	760	SA FB 2CrNiMo				19				10	64						
ELT 600	Basic		(~1) SUPRASTRIP 625	760	SA FB 2				20				8	60						3.9
ELT 600S	Basic		(~1) SUPRASTRIP 625	760	SA FB 2				20					65	12					4

**SAW tavidla pro podklad / SAW Fluxes for Backing**

Obchodní značení	Typ / Type	Dráty / Wire	EN / EN ISO		AWS	Al2O3	CaO	MnO	SiO2	CaF2	MgO	CaO+MgO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	Al2O3+TiO2+ZrO2	CaO+CaF2+MgO	MnO+FeO	Basicity	
OP 10U			760	SA CS 1						7		35	32	5					