

## *Expert na svařování MMA*

Invertor, tyristor i usměřovač, kompletní nabídka zařízení Oerlikon na svařování obalenými elektrodami.



# Svařování MMA



Při svařování MMA zabezpečí funkce Hot-Start (teplý start) bezproblémové zapálení oblouku na elektrodě. Tuto funkci je možné regulovat automaticky nebo ručně na předním panelu. Funkce Arc Force (dynamika oblouku) představuje ochranu proti zkratům v průběhu svařování. Tuto funkci zabezpečuje elektronický systém, který zaznamená přílišné přiblížení kovového jádra ke svařovanému materiálu a následně automaticky poskytne přídatný výkon, čímž se obnoví optimální podmínky svařování.

## Všeobecné informace











### Připojení napájecího kabelu:

- **Jednofázové:**  
230 V = Připojení fázového a nulového vodiče  
400 V = Připojení 2 fázových vodičů
- **Třífázové:**  
400 V = Připojení 3 fázových vodičů  
230 V = Připojení 3 fázových vodičů

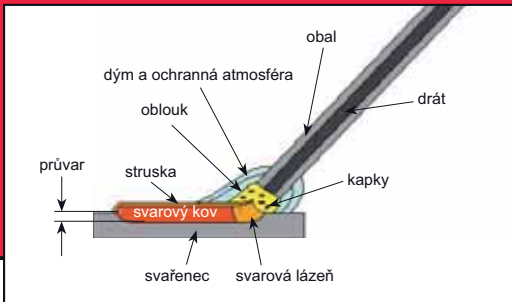
### Vždy zapojte i zemnicí kabel.

### Seznamte se s technickými pokyny.

NB: Při použití zdroje jednosměrného proudu se obvykle držák elektrod připojí k zápornému pólu v případě rutilových elektrod a ke kladnému pólu v případě speciálních nebo bazických elektrod.

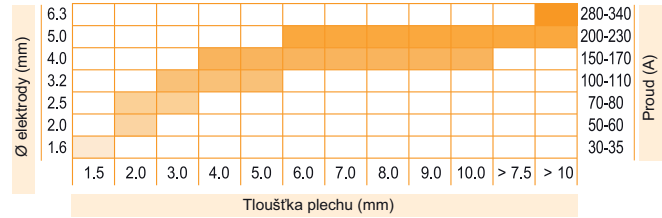
<b>ROKCY</b>						 3.2	 4.0	
<b>MINIARC</b>	 3.2i		 4.0i					
<b>CITOARC</b>		 1400i		 1600i	 1800i	 1900i		
<b>CITOROD</b>								
	125 A	140 A	150 A		160 A		195 A	

## Proces svařování



## Regulace

Rada: Optimální nastavení svařovacího proudu v závislosti na průměru elektrody dosáhnete použitím následujícího vzorce:  $(\varnothing - 1) \times 50 = \text{proud (I) v ampérech (A)}$ .



## Vybrané parametry

	Svařovací proud	Zatěžovatel	Svařování celulóзовými elektrodami	Drážkování	TIG	MIG	Možnost připojení ke generátoru	Napájení	Hmotnost
ROKCY 3.2	55 - 160 A	-	•	•	•	•	✓	230/400 V - 50 Hz - 1f	15 kg
ROKCY 4.0	40 - 195 A	-	•	•	•	•	✓	230/400 V - 50 Hz - 1f	19 kg
ROKCY 5.0	50 - 230 A	20%	✓	•	•	•	✓	230/400 V - 50 Hz - 1f	29 kg
MINIARC 3.2i	5 - 125 A	15%	•	•	✓	•	•	230 V 50 - 60 Hz - 1f	3.8 kg
MINIARC 4.0i	5 - 150 A	25%	•	•	✓	•	•	230 V 50 - 60 Hz - 1f	7 kg
CITOARC 1400i	5 - 140 A	40%	•	•	✓	•	✓	230 V 50 - 60 Hz - 1f	7 kg
CITOARC 1600i	5 - 160 A	30%	•	•	✓	•	✓	230 V 50 - 60 Hz - 1f	7 kg
CITOARC 1800i	5 - 160 A	35%	✓	•	✓*	•	✓	230 V 50 - 60 Hz - 1f	10 kg
CITOARC 1900i	5 - 160 A	60%	✓	•	✓*	•	✓	230 V +/-20 % - 50/60 Hz - 3f	10 kg
CITOARC 2200i	5 - 220 A	40%	✓	•	✓*	•	✓	400 V +/-15 % - 50/60 Hz - 3f	18 kg
CITOARC 3500i CC/CV	5 - 350 A	30%	•	✓	✓**	✓***	•	400 V - 50/60 Hz - 3f	29 kg
CITOROD 4000 T	50 - 325 A	35%	✓	•	✓	•	✓	230/400 V - 50 Hz - 3f	107 kg
CITOROD 4500 T	60 - 400 A	35%	✓	•	✓	•	✓	230/400 V - 50 Hz - 3f	123 kg
CITOROD 6500 TH	20 - 630 A	35%	✓	✓	✓**	✓***	✓	220/380/415 V - 50/60 Hz - 3f	100 kg

\* TIG LIFT (zkratový start) \*\* Jednotka TIG M200 \*\*\*DEVIDARC ✓ ANO • NE

5.0						JEDNOFÁZOVÉ	Transformátor	ROKCY
							Invertor	MINIARC
						TŘÍFÁZOVÉ	Invertor pro průmysl	CITOARC
							Transformátor pro průmysl	CITOROD
						Tyristor		
215 A	220 A	325 A	350 A	400 A	630 A			

# Jednofázové transformátory ROKCY



Řada přenosných svařovacích zdrojů ROKCY je určena pro dílny a řemeslníky a pro svařování lze použít rutilové a speciální elektrody včetně celulózových (model ROKCY 5.0) s průměrem od 2,0 do 5,0 mm.

## ROKCY 3.2 / ROKCY 4.0

## ROKCY 5.0

### POUŽITÁ TECHNOLOGIE

Jednofázový transformátor s magnetickým jádrem

Výhody:

- jednoduchý,
- robustní,
- úsporný.



### Výhody výrobku

- v souladu s normou 60974-6,
- plynulá regulace proudu,
- účinné chlazení ventilátorem,
- tepelná ochrana,
- duální napájení 230/400 V,
- měděné vinutí (vyjma modelu ROKCY 4.0),
- plynulé svařování.

APLIKACE:  
rutilové a speciální elektrody od 2,0 do 4,0 mm.

### Výhody výrobku

- vysoký výstupní proud - max. 230 A,
- dvojitě výstupní napětí pro svařování všech druhů elektrod,
- souprava koleček ulehčuje transport,
- účinné chlazení ventilátorem,
- tepelná ochrana,
- možnost duálního napájení 230/400 V.



Technické údaje a objednávací informace		ROKCY 3.2	ROKCY 4.0	ROKCY 5.0
Primární	Jednofázové napájení	230 / 400 V 50 Hz	230 / 400 V 50 Hz	230 / 400 V 50 Hz
	Max. primární proud	34 A / 20 A	39 A / 23 A	62 A (52 V) / 36 A (73 V)
Výstup	Napětí naprázdno	48 V	48 V	52 V / 73V
	Svařovací proud	55 - 160 A	40 - 195 A	45 - 210 A (52 V) / 50 - 200 A (73 V)
	Elektrod za hodinu nebo zatěžovatel	14 (3.2 mm) /hodina	22 (3.2 mm) /hodina	215 A at 10 % 40°C
Maximální průměr elektrody		4.0 mm	4.0 mm	5.0 mm
Rozměry (d x š x v)		560 x 240 x 445	641 x 240 x 445 mm	360 x 300 x 460 mm
Čistá hmotnost		15 kg	19 kg	29 kg
Krytí		IP 21		
Třída izolace		H	H	H
Normy		60974 - 6	60974 - 6	60974 - 1
Objednávací informace				
Pouze svařovací zdroj		W 000 236 626	W 000 236 627	W 000 236 628
Sada koleček		-	W 000 229 512	standard
Souprava příslušenství pro svařování (volitelná) 1 zemnicí kabel 2 m se svorkou 1 svařovací kabel s držákem elektrod		W 000 260 680	W 000 260 680	W 000 011 138
Samozatmívací svařovací kukla s tekutými krystaly (volitelná)				
CITOLUXE 3000		W 000 335 132		
CITOLUXE 4000		W 000 335 133		

# Jednofázové přenosné inventory MINIARC



Kompletní řada lehkých vysoce výkonných svařovacích zdrojů optimálních pro opravy a údržbu. Jednofázové napájení 230 V je ideální pro rychlé a vysoce kvalitní svařování. Pro svařování lze využít všechny druhy elektrod: rutilové elektrody, bazické elektrody, elektrody pro nerezavějící oceli a speciální elektrody (návary, svařování litiny, opravy) s průměrem od 1,6 mm do 4,0 mm.

## INVERTOROVÁ TECHNOLOGIE

Výhody:

- vysoká účinnost při nízké spotřebě energie,
- malé a lehké svařovací zdroje,
- jednosměrný svařovací proud.



## MINIARC 3.2i

### Výhody výrobku

- dodává se v kufříku připravený na použití,
- extra lehký (3,8 kg),
- plně integrované funkce Arc force (dynamika oblouku), Hot start (horký start) a Antistick (obvod proti přilepování elektrody) umožňují vysoce kvalitní a jednoduché svařování,
- robustní, vhodný na použití venku (IP 23).



## Miniarc 4.0i

### Výhody výrobku

- svařování rutilovými elektrodami, bazickými elektrodami, elektrodami pro nerezavějící oceli a speciálními elektrodami s průměrem do 4,0 mm,
- lehký (7 kg),
- plně integrované funkce Arc force (dynamika oblouku), Hot start (horký start) a Antistick (funkce proti přilepování elektrody) umožňují vysoce kvalitní a jednoduché svařování,
- robustní, vhodný na použití venku (IP 23).



Technické údaje a objednávací informace		MINIARC 3.2i	MINIARC 4.0i
Přímární	Jednofázové napájení	230 V 50 - 60 Hz	230 V 50 - 60 Hz
	Efektivní proud	10 A	16 A
Výstup	Napětí naprázdno	82 V	85 V
	Svařovací proud	5 - 125 A	5 - 150 A
	Zatěžovatel při 40 °C	125 A při 15 %	150 A při 15 %
Maximální průměr elektrody		3.2 mm	4.0 mm
Rozměry (d x š x v)		300 x 110 x 190 mm	365 x 145 x 230 mm
Čistá hmotnost		3.8 kg	7 kg
Třída krytí		IP 23	
Izolační třída		H	H
Normy		EN 60974-1 / EN 60974-10	
<b>Objednávací informace</b>			
Pouze svařovací zdroj		W 000 260 939	W 000 260 940
Samozatmívací svařovací kukla s tekutými krystaly (volitelná)			
CITOLUXE 3000		W 000 335 132	
CITOLUXE 4000		W 000 335 133	



# Jednofázové invertorové svařovací zdroje CITOARC pro



Svařovací zdroje CITOARC jsou jednofázové invertory s možností připojení ke generátoru. Rozsah svařovacího proudu je 5 A až 160 A. Díky zabudovaným funkcím Hot Start (horký start) a Arc Force (dynamika oblouku) je možné pro svařování využívat všechny druhy elektrod MMA až do průměru 4,0 mm. Jsou vhodné pro všechny práce průmyslové údržby, intenzivní svařování v dílnách a všechny druhy svařování venku.

## CITOARC 1400i / CITOARC 1600i

### Výhody výrobku

- možnost připojení ke generátoru,
- vysoký zatěžitelnost vhodný pro intenzivní používání,
- plně integrované funkce Arc force (dynamika oblouku), Hot start (horký start) a Antistick (funkce proti přilepování elektrody) umožňují vysoce kvalitní svařování,
- tepelná ochrana,
- vysoké napětí naprázdno pro svařování všemi druhy elektrod.



## CITOARC 1800i

### Výhody výrobku

- funkce redukce napětí naprázdno zabezpečí vypnutí invertoru v případě ohrožení bezpečnosti,
- regulace náběhu a doběhu proudu při svařování metodou TIG, TIG lift (zkratový start),
- digitální display zjednodušuje regulaci,
- možnost nastavit funkce Arc force (dynamika) a Hot start (horký start) a dosáhnout tak ideální podmínky svařování,
- možnost připojení ke generátoru.



Technické údaje a objednávací informace		CITOARC 1400i	CITOARC 1600i	CITOARC 1800i
Primární	Jednofázové napájení	230 V 50 - 60 Hz	230 V 50 - 60 Hz	230 V 50 - 60 Hz
	Efektivní proud	16 A	19 A	12 A (TIG) - 19 A (MMA)
Výstup	Napětí naprázdno	85 V	85 V	108 V
	Redukce napětí naprázdno (VRD)	-	-	14 V
	Svařovací proud	5 - 140 A	5 - 160 A	5 - 160 A
	Zatěžitelnost při 40 °C	140 A při 35 %	160 A při 30 %	160 A při 30 %
Maximální průměr elektrody	3.2 mm	4.0 mm	4.0 mm	
TIG LIFT (zkratový start)	NE	NE	ANO	
Rozměry (d x š x v)	365 x 145 x 230 mm			
Čistá hmotnost	7 kg	7 kg	9 kg	
Třída krytí	IP 23			
Izolační třída	H			
Normy	EN 60974 - 1 / EN 60974 - 10			
Objednávací informace				
Pouze svařovací zdroj	W 000 263 681	W 000 263 683	W 000 263 850	
Dálkové ovládání	-	-	-	
Souprava příslušenství pro svařování (volitelná)	-	-	W 000 260 684	
Nabídka EXPLORATOR*	W 000 265 028	W 000 265 029	-	
Samozatmívací svařovací kukla s tekutými krystaly (volitelná)				
CITOLUXE 3000			W 000 335 132	
CITOLUXE 4000			W 000 335 133	

# průmyslové použití

Svařovací zdroje CITOARC 1800i a 1900i jsou určeny pro náročné svářeče pracující se stroji nejvyšší kvality. Nastavením funkce Arc Force (dynamika oblouku) je možné dosáhnout ideálních podmínek svařování pro všechny polohy a aplikace. Vysoké napětí naprázdno je zas vhodné na svařování celulózovými elektrodami.

## CITOARC 1900i

### Výhody výrobku

- nejvyšší zatěžitelnost ve své třídě na současném trhu: 60 % pro intenzivní aplikace,
- možnost dálkového ovládní,
- možnost nastavit funkci Arc Force (dynamika oblouku) a docílit tak ideálních podmínek svařování,
- možnost použít dlouhý napájecí kabel,
- přepínač TIG / MMA, TIG lift (zkratový start),
- možnost svařování celulózovými elektrodami.



### CITOARC 1900i

230 V 50 - 60 Hz

16 A (TIG) - 24 A (MMA)

86 V

-

5 - 160 A

160 A při 30 %

4.0 mm

ANO

11.5 kg

W 000 261 755

W 000 242 069

W 000 260 654

-

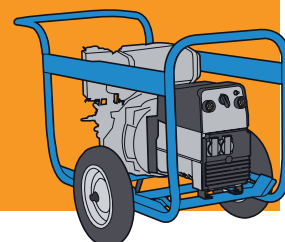
### CITOARC 1900i - čelní panel



1. Konektor dálkového ovládní
2. Ukazovatel výstupního proudu
3. Výstražná signalizace
4. Výběr svařovacího procesu
5. Nastavení funkce Arc force (dynamika oblouku)
6. Regulace proudu
7. Spínač on/off

### INVERTOROVÁ TECHNOLOGIE

Elektronické desky zdrojů z řady CITOARC dobře snášejí změny napájecího napětí. V závislosti na konkrétním modelu je stroj schopný bez problémů svařovat při kolísání napětí od +/- 10 % až do +/- 20 %. Mikroprocesorové řízení umožňuje používat vhodné motorové generátory a chrání stroj proti přepětí.



# Třífázové invertorové zdroje CITOARC na použití v exteriéry



CITOARC 2200i je tranzistorový invertor s rozsahem svařovacího proudu od 5 do 220 A. Je speciálně navržený pro výrobu kotlů, potrubí a lodí. Díky svému vysokému zatěživateli, standardnímu vybavení digitálním měřicím display a možnosti nastavit funkce Hot-Start (horký start) a Arc Force (dynamika oblouku) je dokonalý pro použití při intenzivních aplikacích.

## CITOARC 2200i

### Výhody výrobku

- vysoký zatěživatel,
- výjimečná kvalita zapalování a plynulé tavení,
- přednastavení parametrů svařování TIG pomocí potenciometru hořáku a zapalování Lift Arc (dotykové zapalování),
- regulovatelný systém Arc Force (dynamika oblouku) znemožňuje přerušování oblouku,
- výkonný chladicí ventilátor,
- možnost připojení ke generátoru,
- funkce redukce napětí naprázdno zabezpečí vypnutí invertoru v případě ohrožení bezpečnosti,
- možnost svařování všemi druhy elektrod včetně celulózových.



Technické údaje a objednávací informace		CITOARC 2200i
Primární	3-fázové napájení	400 V (=15 %) - 50 - 60 Hz
	Efektivní proud	9 A
Výstup	Napětí naprázdno	105 V (Vr = 14 V)
	Svařovací proud	5 až 220 A
	Zatěživatel při 40 °C	220 A při 40 %
		190 A při 60 %
	150 A při 100 %	
Rozměry (d x š x v)		250 x 470 x 450 mm
Čistá hmotnost		19 kg
Třída krytí		IP 23
Normy		EN 60974-1 / EN 60974-10
Objednávací informace		
Pouze svařovací zdroj		W 000 263 689
Dálkové ovládání		W 000 242 069
Souprava příslušenství 35C50		W 000 011 139
Včetně zemnicí svorky HIPPO 400 Držák elektrod SEGURA 300, 4 m kabel 35 mm <sup>2</sup> , konektor Ø 50		

### CITOARC 2200i - čelní panel



1. Konektor dálkového ovládání
2. Ukazovatel výstupního proudu
3. Výstražná signalizace
4. Digitální display
5. Ukazovatel funkcí Hot start (horký start) a Arc force (dynamika oblouku)
6. Ukazovatel doby náběhu a doběhu proudu
7. Ukazovatel svařovacího proudu
8. Ukazovatel procesu MMA
9. Ukazovatel procesu TIG
10. Volba svařovacího procesu
11. Volba parametrů svařování
12. Potenciometr



CITOARC 3500i je invertor s rozsahem svařovacího proudu od 5 do 350 A. Je speciálně navržený pro výrobu kotlů, potrubí a lodí i pro stavebnictví. Díky svému vysokému zatěžovateli, standardnímu vybavení digitálním měřicím display a možnosti nastavit funkce Hot Start (horký start) a Arc Force (dynamika oblouku) je vhodný pro intenzivní svařování. Umožňuje i drážkování elektrodami o průměru do 6,3 mm.

## CITOARC 3500i

### Výhody výrobku

- dokonalá rovnováha sítě (+/-10 %) při vysokém zatěžovateli,
- výjimečná kvalita zapalování a plynulé tavení,
- možnost použít velmi dlouhý napájecí kabel,
- výstup testovaný při teplotě 40 °C,
- nízká spotřeba primárního proudu,
- možnost nastavit funkci Hot Start (horký start) na okamžitý start,
- zabudovaný funkce proti přilepování elektrody,
- jednoduché použití,
- vhodný pro všechny druhy elektrod MMA: rutilové elektrody, bazické elektrody, elektrody pro svařování litiny a elektrody pro nerezavějící oceli,
- možnost svařování TIG stejnosměrným proudem se zkratovým startem TIG-Lift,
- změnou dynamiky oblouku od 0 do 100 % je možné zlepšit tekutost svarové lázně,
- možnost dálkového ovládání,
- drážkování pomocí elektrod o průměrech do 6,3 mm,
- možnost svařování MIG s podavačem DV 4004.



Technické údaje a Objednací informace	CITOARC 3500i	
Přimárne	3-fázové napájení	400 V
	Efektivní proud	28.5 A
Výstup	Napětí naprázdno	01 V
	Svařovací proud	5 až 350 A
	Zatěžovatel při 40 °C	350 A při 35 %
		270 A při 60 %
	240 A při 100 %	
Maximální průměr elektrody	6.3 mm	
Rozměry (d x š x v)	525 x 300 x 390 mm	
Čistá hmotnost	29 kg	
Třída krytí	IP 23	
Norma	EN 60974-1	
<b>Objednací informace</b>		
Pouze svařovací zdroj	W 000 263 469	
Dálkové ovládání 10 m	W 000 147 476	
Devidarc MIG / MAG	W 000 100 078	
TIG adaptér	W 000 167 678	
Souprava příslušenství 50C50+	W 000 260 682	

### CITOARC 3500i - čelní panel



1. Spínač on/off
2. Volba procesu
3. Potenciometr pro regulaci funkce Arc force (dynamika oblouku)
4. Potenciometr pro regulaci proudu nebo napětí
5. Display
6. Konektor dálkového ovládání

# Svařovací zdroje CITOROD 4000 T a 4500 T: univerzální



Třífázové usměrňovače CITOROD 4000 T a 4500 T jsou jednoduché, robustní a odolné. Jsou zdrojem stejnosměrného proudu s možností přesné progresivní regulace pomocí magnetického jádra. Svařují všemi druhy obalených elektrod o průměrech do 6,3 mm (v případě celulózových pouze do 4,0 mm).

## CITOROD 4000 T / 4500 T

Dostupné jsou ve dvou různých verzích – 325 A a 400 A maximálně. Díky vysokému napětí naprázdno dosahují ihned po zapálení vysoký výkon. Svařovat lze v celém rozsahu stejnosměrného svařovacího proudu všemi druhy elektrod o průměrech do 6,3 mm (rutilové, bazické, nerezavějící ocel, údržba a opravy). Maximální průměr celulózových elektrod je 4,0 mm.



### Výhody výrobku

- dokonalá rovnováha sítě díky technologii usměrňovače,
- regulační klika na čelním panelu,
- ventilace a tepelná ochrana s nuceným oběhem,
- jednoduchá manipulace díky dodávaným kolečkům a podvozku.

Technické údaje a objednávací informace	CITOROD 4000 T	CITOROD 4500 T	
Primární	3-fázové napájení Efektivní proud	230 - 400 V 57 - 33 A	230 - 400 V 78 - 45 A
Výstup	Napětí naprázdno	70 V	70 V
	Svařovací proud	50 - 325 A	60 - 400 A
	Zatěžovatelnost při 40 °C	325 A při 35 % 250 A při 60 % 190 A při 100 %	400 A při 35 % 345 A při 60 % 265 A při 100 %
Maximální průměr elektrody	6.3 mm	6.3 mm	
Rozměry (d x š x v)	1080 x 560 x 730 mm	1080 x 560 x 730 mm	
Čistá hmotnost	107 kg	123 kg	
Třída krytí	IP 23		
Norma	EN 60974-1	EN 60974-1	
<b>Objednávací informace</b>			
Pouze svařovací zdroj	W 000 263 692	W 000 263 697	
Souprava koleček	standard	standard	
Devídar MIG / MAG	W 000 100 078	W 000 100 078	
TIG adaptér	W 000 167 678	W 000 167 678	
Souprava příslušenství 50C50 a 50C50+	W 000 260 681	W 000 260 682	

### CITOROD 4500 T čelní panel



- 1 Ukazovatel výstupního proudu
- 2 Regulační klika napětí- spínač on/off
- 3 Regulační klika
- 4 Výstup pro kladný pól
- 5 Výstup pro záporný pól

# a vysoce výkonné



Svařovací zdroj CITOROD 6500 TH využívají tyristorovou technologii. Splňují tak požadavky svářečů pracujících v extrémních podmínkách.

## CITOROD 6500 Th

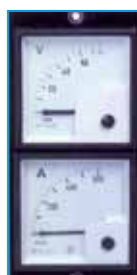
Zdroj CITOROD je určený pro intenzivní svařování elektrodami o průměru do 6,3 mm se svařovacím proudem až 630 A. Pomocí velkého množství volitelného příslušenství si můžete zdroj CITOROD 6500 TH přizpůsobit vlastní potřebám a pomocí adaptéru a podavače lze svařovat i metodou TIG stejnosměrným proudem a metodou MIG.



### VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Podvozek  
Katalogové číslo:  
W 000 167 551



Ampérmetr  
Voltmetr  
Katalogové  
číslo:  
W 000 147 458



Dálkové ovládání  
Katalogové číslo:  
W 000 147 724



Adaptér TIG M 200  
Katalogové číslo:  
W 000 167 678

Technické údaje a objednávací informace		CITOROD 6500 TH
Primární	3-fázové napájení	230 - 400 - 440 V
	Efektivní proud	130 - 73 - 68 A
Výstup	Napětí naprázdno (Vr)	71 - 79 V
	Svařovací proud	30 - 630 A
	Zatěžovatel při 40 °C	630 A při 35 %
		470 A při 60 %
370 A při 100 %		
Maximální průměr elektrody	6.3 mm	
Rozměry (d x š x v)	820 x 510 x 570 mm	
Čistá hmotnost	190 kg	
Třída krytí	IP 23	
Norma	EN 60974-1	
Objednávací informace		
Pouze svařovací zdroj	W 000 264 241	
Sada koleček	W 000 167 549	
Podvozek	W 000 167 551	
Ampérmetr/Voltmetr	W 000 147 458	
Dálkové ovládání 10 m	W 000 147 724	
15 m přídatný kabel k dálkovému ovládání	W 000 147 723	
Devicard MIG / MAG	W 000 100 078	
TIG adaptér	W 000 167 678	
VRD (redukce napětí naprázdno)	W 000 147 456	

### Výhody výrobku

- Nastavení více stupňů napětí.
- Regulace svařovacího proudu pomocí potenciometru.
- Vysoká tolerance výkyvů v síti při použití dlouhých napájecích kabelů.
- Svařovací procesy: svařování obalenými elektrodami, TIG stejnosměrným proudem a MIG s příslušnými adaptéry.
- Drážkování.
- Regulace dynamiky oblouku pomocí potenciometru.
- Třída krytí IP 23 - vhodné pro práci venku,
- Nastavením funkce Arc Force (dynamika oblouku) je možné zlepšit zapalování s těžko se tavícími elektrodami.
- Jednoduchá manipulace díky dodávanému podvozku,
- Integrovaná funkce proti přilepování elektrody,
- Ventilace s možností vypnutí (Pouze pro případ potřeby),
- Volitelná funkce VRD (redukce napětí naprázdno) snižuje napětí naprázdno, a tím zaručuje maximální úroveň bezpečnosti.



**OMNITECH spol. s r.o.**

Palackého 28, 664 17 Tetčice, Tel.: 546 413 097-8, 546 411 328, Fax: 546 411 119

E-mail: [info@omnitechweld.cz](mailto:info@omnitechweld.cz) • [www.omnitechweld.cz](http://www.omnitechweld.cz)

Prodejna: Palackého nám. 20, 665 01 Rosice

Tel./fax 546 411704



[www.airliquidewelding.com](http://www.airliquidewelding.com)

Společnost Air Liquide byla založena v roce 1902, je světovou jedničkou ve výrobě průmyslových a medicánlních plynů a souvisejících služeb. Společnost má kanceláře v 70 zemích světa a zaměstnává 35 900 osob. Společnost Air Liquide se zabývá převratnými technologiemi, vyvíjí výjimečná řešení pro bezpečet každodenních realizací a napomáhá k ochraně životního prostředí.

Společnost AIR LIQUIDE Welding si vyhrazuje právo na provádění libovolných změn zařízení bez předchozího upozornění. Výrobce zodpovídá za ilustrace, popisy a speciální údaje, které jsou jen informativního charakteru.