

# CITOTIG DC

## Profesionální řada

Přenosná svařovací zařízení TIG DC



# CITOTIG DC Profesionální řada



**CITOTIG DC Profesional** nabízí špičkovou technologii pro svařování TIG DC s uživatelsky příjemným ovládáním.



## CITOTIG DC

- Vysoce kvalitní výsledky svařování uhlíkových a nerezových ocelí.
- Pro vysoce náročná odvětví průmyslu.



Petrochemie



Stavba lodí



Výroba potrubí



# CITOTIG DC Profesionální řada



Další výhody poskytuje možnost uložení programů a zvýšená spolehlivost díky technologii Power Factor Control. Řada CITOTIG DC Professional poskytuje vyšší výkon se sníženou spotřebou: do 220 A s 16 A zástrčkou.

## Popis produktu a jeho výhody

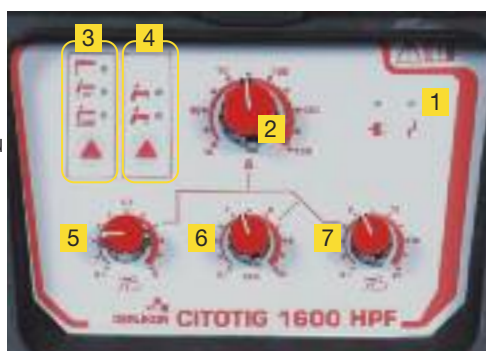
- Modulární technologie se zvýšenou spolehlivostí.
- Vestavěné zařízení Power Factor Control device odpovídá národním normám, zvyšuje účinnost a snižuje spotřebu elektrické energie. Z výroby je namontovaná 16 A zástrčka. Zdroje lze využít s generátory (+/- 20% odchylka vstupního napětí). Svařovat lze s výjimečně dlouhými napájecími kabely (70 m s průřezem 2.5 mm<sup>2</sup>).



## Řada EASY HPF

- Jednoduchý svařovací cyklus
- TIG DC nebo MMA režim
- Zapálení HF a TIG Lift
- Nastavení předfuku a dofuku plynu
- 2T / 4T taktní spínání
- 160 A při 35%

CITOTIG 1600 HPF - ovládací panel

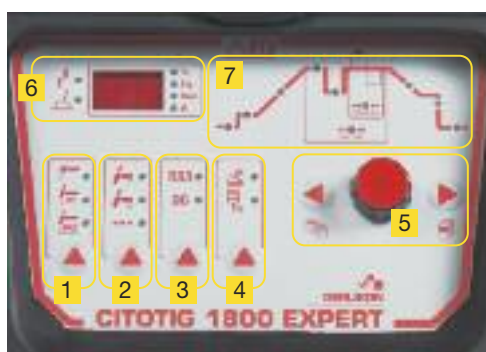


- 1 Bezpečnostní a pracovní kontrolky
- 2 Nastavení proudu
- 3 Volba spínání hořáku 2T / 4T
- 4 Výběr metody (MMA / TIG HF / TIG Lift)
- 5 Nastavení času předfuku
- 6 Nastavení svařování proudu dolů
- 7 Nastavení času dofuku

## Řada EXPERT

- Kompletní svařovací cyklus umožňuje nastavit: zapalovací a svařovací proud, náběh proudu, svařování dolů, čas bodování, předfuk, dofuk plynu, redukováný proud (4T), regulaci frekvence pulzů
- Vynikající svařovací vlastnosti MMA: do 180 A při 40% DZ a 40 °C
- Počet uložených programů (30)

CITOTIG EXPERT - ovládací panel



- 1 Svařovací režim (MMA, TIG s PAC nebo HF zapalováním)
- 2 TIG svařování: 2 dobé, 4 dobé, bodování
- 3 Volba režimu Pulzní - DC
- 4 Výběr z možností: Dálkové ovládání - Nožní pedál
- 5 Uložení a vyvolání programů
- 6 Digitální display
- 7 Kompletní svařovací cyklus



Splňuje požadavky normy EN 61000-3-2/12 platné od prosince 2010, která omezuje harmonické proudy produkované spotřebiči připojenými na domácí nízkonapěťové sítě.

**HPF**  
High Power Factor



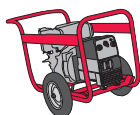
2010-890



2010-069



2010-072



Kompatibilní  
s generátorem



16A zástrčka

## Technická data

	CITOTIG 1600 HPF		CITOTIG 1800 EXPERT		CITOTIG 2200 EXPERT	
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Napájení 1 f	230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz	
Efektivní vstupní proud	15 A	11 A	15 A	11 A	16 A	12 A
Napětí naprázdno	49.5 V		50 V		50 V	
Rozsah svařovacího proudu	10 - 160 A		5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A
Dovolené zatížení při 40 °C	30%	160 A	-	-	-	-
	35%	-	160 A	160 A	-	220 A
	40%	-	-	160 A	180 A	-
	60%	140 A	140 A	140 A	140 A	150 A
100 %	120 A	120 A	120 A	130 A	130 A	150 A
Rozměr konektoru	13 mm					
Třída krytí	IP 23 S					
Hmotnost	9.5 kg					
Rozměry	205 x 345 x 460 mm					
Evropské normy	EN 60974.1	✓		✓		✓
	EN 60974.10	✓		✓		✓
	EN 61000-3-2/12	✓		✓		✓
Zařízení je dodáváno s	Napájecím kabelem, uživatelským návodem, bezpečnostním upozorněním, plynovou hadicí, zemním kabelem se svorkou (3 m).					

Toto zařízení jsou určena pro průmyslové a profesionální použití.

### Objednací čísla

Zdroj	CITOTIG 1600 HPF W000273517	CITOTIG 1800 Expert W000273982	CITOTIG 2200 Expert W000273984
Volitelné příslušenství (pouze pro řadu 1800-2200 EXPERT)			
<b>A</b> Dálkové ovládání 10 m	-		W000242069
<b>B</b> Nožní pedál 10 m	-		W000241602

## Volitelné příslušenství

### Dálkové ovládání



### Nožní pedál



# TIG hořáky



Nová řada hořáků CITORCH T NG TIG odpovídá vysoké kvalitě profesionální řady zdrojů CITOTIG DC.

Pro tyto zdroje jsou vhodné modely CITORCH T 10, 20 a 30 (vzduchem chlazené hořáky). Dodávají se:

- buď s ovládním páčkou: RL model
- nebo tlačítkem: EB model.

Typ EB je modulární, lze jej vybavit různými typy tlačítek.

Podrobné informace naleznete v brožurce CITORCH T NG.



RL: Páčka

	CITORCH T NG 10 RL C5B		CITORCH T NG 20 RL C5B		CITORCH T NG 30 RL C5B	
Chlazení	Vzduch					
Dovolené zatížení	125 A @ 35% 80 A @ 60%		150 A @ 35% 100 A @ 60%		200 A @ 35% 130 A @ 60%	
Objednací čísla	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Objednací č. kuffíku s díly	W000278984 W000278985		W000278986 W000278987		W000278988 W000278989	
	W000306441		W000306442		W000306443	



EB: Tlačítko

	CITORCH T NG 10 EB C5B		CITORCH T NG 20 EB C5B		CITORCH T NG 30 EB C5B	
Chlazení	Vzduch					
Dovolené zatížení	125 A @ 35% 80 A @ 60%		150 A @ 35% 100 A @ 60%		200 A @ 35% 130 A @ 60%	
Objednací čísla	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Objednací č. kuffíku s díly	W000278380 W000278381		W000278382 W000278383		W000278384 W000278385	
	W000306441		W000306442		W000306443	

## Modulární systém:

Všechny hořáky jsou dodávány s ovládním jedním tlačítkem. Jiný typ ovládním lze objednat zvlášť.

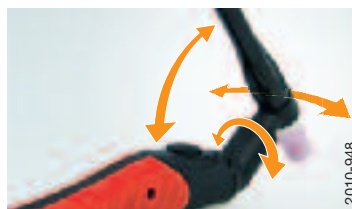


- 1 Horizontální potenciometr - W000279370
- 2 Vertikální potenciometr - W000279246
- 3 Dvě tlačítka - W000279242
- 4 Páčka - W000279245

Pro ovládním potenciometrem je třeba adaptovat připojení ke zdroji pomocí 10 pin zástrčky - W000148887.

## Volitelné: Nastavitelné hlavy

Objednat lze nastavitelná těla hořáků. Zlepšují svařování v nepřístupných místech. Vybrat se lze ze dvou hlav, malé a velké, které lze namontovat na vodou či vzduchem chlazené tělo.



Vzduchem chlazené tělo - W000279381

Vodou chlazené tělo - W000279382

Hlava CITORCH T NG 10 - W000279383

Hlava CITORCH T NG 20-30 - W000279384



## Kontakty



**OMNITECH spol. s r.o.**

Palackého 28, 664 17 Tetčice, Tel.: 546 413 097-8, 546 411 328, Fax: 546 411 119

E-mail: [info@omnitechweld.cz](mailto:info@omnitechweld.cz) • [www.omnitechweld.cz](http://www.omnitechweld.cz)

Prodejna: Palackého nám. 20, 665 01 Rosice

Tel./fax 546 411704



**Air Liquide** je světovou jedničkou v oblasti výroby a dodávek plynů pro průmysl, zdravotnictví a potravinářství a je přítomná ve více než **75 zemích světa se 43.000 zaměstnanci**. Kyslík, dusík, vodík a vzácné plyny byly jádrem činnosti Air Liquide od jeho založení roku **1902**. Air Liquide neustále zdokonaluje tyto složky pro potřeby současného i budoucího trhu. Skupina inovuje, aby umožnila pokrok, dynamický růst a dosažení stabilního výkonu. Air Liquide kombinuje mnoho výrobků a technologií pro rozvoj pokročilých aplikací a služeb nejen pro své zákazníky, ale i pro společnost.

Air Liquide Welding si vyhrazuje právo změnit na svých zařízeních bez předcházejících upozornění. Ilustrace, popisy a charakteristiky uvedené v tomto dokumentu jsou pouze informativní a výrobce nenesse odpovědnost za jejich nesprávný výklad.

© ALWCE - 04/2011 - MM - CZ