

OERLIKON

TIG-Schutzgas-Schweissanlage ADW 360 P (P = Pulsprogramm)



Eine wassergekühlte Gleich-Wechselstrom-Anlage bis 360 A Schweißstrom

Die OERLIKON-TIG-Schutzgas-Schweissanlage ADW 360 P ist eine Kompaktanlage für das

- TIG-Schweißen mit Gleichstrom oder Wechselstrom
- TIG-Schweißen mit pulsierendem Strom
- TIG-Punktschweißen
- Elektrodenschweißen mit Elektroden- ϕ bis max. 6 mm

Die TIG-Anlage ADW 360 P kann für das Schweißen aller Metalle eingesetzt werden. Sie ist nach modernsten Gesichtspunkten konzipiert. Eine übersichtliche Frontplatte mit steckbarem Brenneranschluss erleichtert wesentlich die Bedienung.

In die TIG-Anlage ADW 360 P ist eine TIG-Steuerung mit Vollprogramm eingebaut, welche folgende Funktionen ermöglicht:

- Schweißstrom stufenlos einstellbar in zwei sich stark überlappenden Bereichen
- Kraterfüllerstrom stufenlos einstellbar
- Slope-up und Slope-down stufenlos einstellbar
- Grundstrom, Pulsstrom und Pulsfrequenz stufenlos einstellbar
- Gasvor- und -nachströmung stufenlos einstellbar
- Punktschweißung mit Kraterfüller

Die TIG-Anlage ADW 360 P ist mit 4 Vollgummirädern, Kranösen und einem Flaschenhalter ausgestattet. Die Primärspannung ist auf 380 oder 500 V umschaltbar.

TIG-Schutzgas-Schweissanlage ADW 360 P

Technische Daten

Schweisleistung			Wechselstrom	Gleichstrom
	Max. Schweissstrom (A)		360 (60 % ED)	320 (60 % ED)
Nenn-Schweisstrom (A)		360 (60 % ED)	320 (60 % ED)	
Dauer-Schweisstrom (A)		280 (100 % ED)	250 (100 % ED)	
Schweisstrombereich (A)		5-360	4-320	
Max. Leerlaufspannung (V)		80	80	
Stromregulierung	Stufenlos in 2 sich stark überlappenden Bereichen			
Netzanschluss (einphasig, 50 Hz)	Netzspannung (V)		380	500
	Primär-Dauerstrom (A)		50	38
	Primär-Höchststrom (A)		68	52
	Primär-Dauerleistung (kVA)		19	19
	Primär-Höchstleistung (kVA)		26	26
	cos. φ bei 150 A		0,7	0,7
	Kondensatoren (kVAr)		6	6
	Absicherung (träge) (A)		63	50
Netzkabel-Querschnitt (mm ²)		3 x 16	3 x 10	
Abmessungen	Länge 1380 mm Breite 600 mm Höhe 1060 mm		Gewicht	ca. 427 kg

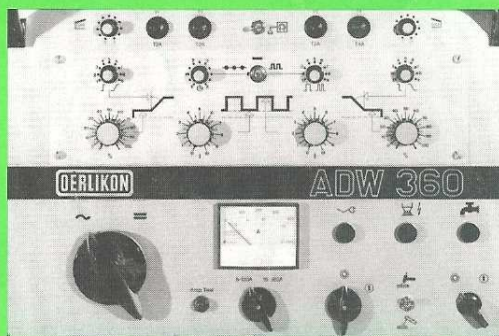
Ausrüstung

In der TIG-Anlage ADW 360 P sind unter anderem serienmässig eingebaut:

- Einphasen-Transformator
- Thyristorgeregelter Transduktor
- Gleichrichtersatz mit Siliziumzellen
- Glättungs-drossel
- Kühlluftventilator
- Überlastschutz
- Schweisschutz
- Filterkondensator
- Phasenschieber-Kondensator
- Wasserkreislauf-Kühlgerät
- Hochfrequenz-Zündgerät
- Gasmagnetventil
- Sicherheitsabschaltung

Bedienungselemente

- Umschalter für Gleich- und Wechselstrom
- Ampèremeter mit Testschalter
- Strombereichs-Umschalter
- Potentiometer für Schweissstrom bzw. Grundstrom
- Potentiometer für Kraterfüllerstrom
- Potentiometer für Startstrom
- Potentiometer für Slope-up
- Potentiometer für Slope-down
- Potentiometer für Pulsstrom
- Potentiometer für Pulsfrequenz
- Potentiometer für Punktzeit
- Potentiometer für Gasvorströmzeit 0-5 Sek.
- Potentiometer für Gasnachströmzeit 5-30 Sek.
- Fernsteller-Anschluss
- Steckanschluss für gas- und wassergekühlte OERLIKON-Brenner



Sonderzubehör

Auf Wunsch kann die TIG-Anlage ADW 360 P mit folgendem Sonderzubehör ausgerüstet werden:

- Fernsteller handbetätigt
- Fernsteller fussbetätigt
- Fusschalter

Schweissbrenner

Am Steckanschluss können sämtliche gas- und wassergekühlten OERLIKON-TIG-Brenner angeschlossen werden. Zur Auswahl verweisen

wir auf unsere Prospekte «Gasgekühlte TIG-Brenner» und «Wassergekühlte TIG-Brenner».

Technische Änderungen vorbehalten

Schweissindustrie Oerlikon Bührle AG 8050 Zürich · Schweiz
 Birchstrasse 230 Telefon 01 301 21 21 Telex 53250 cord ch

85.8.4d