

MAG trubičkové dráty pro svařování C-Mn ocelí / MAG Cored Wires for C-Mn and low-alloy steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification			Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values									
	EN			AWS			[%]				další		
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo							
FLUXOFIL M8	758	T 46 2 M M 1 H5	A5.18	E70C-3M H4	0.05	0.60	1.30						
FLUXOFIL M10	758	T 46 4 M M 1 H5	A5.18	E70C-6M H4	0.06	0.60	1.30						
FLUXOFIL M10S	758	T 46 6 M M 1 H5	A5.18	E70C-6M H4	0.05	0.36	1.30						
FLUXOFIL M10 PG	758	T 42 2 M M 1 H5	A5.18	E71T-MJ H4	0.10	0.60	1.30						
CRISTAL F208	758	T 42 2 M M 1 H5	A5.18	E70C-3M H4	0.02	0.80	1.60					P, S	
CITOFLUX M00	758	T 46 4 M M 1 H5	A5.18	E70C-6M H4	0.04	0.50	1.70					P, S	
CITOFLUX M60	758	T 46 4 M M 1 H5	A5.18	E70C-6M H4	0.05	0.60	1.50					P, S	
CITOFLUX M60 A	758	T 42 2 M M 1 H5	A5.18	E70C-6M H8	0.06	0.60	1.50					P, S	
CRISTAL F206	758	T 42 3 M M 1 H5	A5.18	E70C-6M H4	0.02	0.80	1.50						
CITOFLUX GALVA	758	T 3 T Z V 1 H15	A5.18	E70C GS	0.40	0.30	1.20						
FLUXOFIL 11HD	758	T 46 2 P M 1 H5	A5.20	E71T-1M H4	0.05	0.55	1.20						
FLUXOFIL 12	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1 H4	0.05	0.55	1.20						
FLUXOFIL 13	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1 H4	0.05	0.40	1.30						
FLUXOFIL 14	758	T 46 4 P M 1 H5	A5.20	E71T-1MJ H4	0.05	0.55	1.20						
FLUXOFIL 14HD	758	T 46 2 P M 1 H5	A5.20	E71T-1M H4	0.05	0.55	1.20						
FLUXOFIL 14HDS	758	T 46 2 P M 1 H5	A5.20	E71T-1M H4	0.05	0.55	1.20		0.40				
FLUXOFIL 16	758	T 42 0 P C 1 H5	A5.20	E71T-1M H4	0.04	0.45	1.40					P, S	
FLUXOFIL 19HD	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1H4	0.05	0.50	1.20						
FLUXOFIL 19HDS	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1H4	0.05	0.50	1.20		0.40				
CRISTAL F119	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1H4	0.03	0.50	1.50						
FLUXOFIL 20	758	T 46 4 1Ni P M 1 H5	A5.29	E81T1-Ni1 M JH4	0.05	0.50	1.20		0.90				
FLUXOFIL 20 HD	758	T 46 4 1Ni P M 1 H5	A5.29	E81T1-Ni1 M JH4	0.05	0.50	1.20		0.90				
FLUXOFIL 21 HD	758	T 46 4 1Ni P C 1 H5	A5.29	E81T1-Ni1 JH4	0.05	0.50	1.20		0.90				
FLUXOFIL 31	758	T 42 4 B M 3 H5	A5.20	E70T-5MJ H4	0.05	0.35	1.40						
FLUXOFIL 31S	758	T 42 4 B M 3 H5	A5.20	E70T-5MJ H4	0.05	0.35	1.40						
CITOFLUX R00	758	T 42 3 P M 1 H5	A5.20	E71T-1 MJ	0.05	0.50	1.40					P, S	
CITOFLUX R00C	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1 H4	0.05	0.35	1.20					P, S	
CITOFLUX 6117	758	T 42 2 P M 1 H5	A5.20	E71T-1 M H4	0.05	0.50	1.30					P, S	
CRISTAL F100	758	T 42 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1 H4	0.03	0.60	1.50						
CITOFLUX R00Ni	758	T 46 4 1Ni P C 1 H5	A5.29	E81T1-G	0.06	0.40	1.20		0.70			P, S	
CITOFLUX R82	758	T 46 5 1Ni P M 1 H5	A5.29	E81T1 Ni1 M H4	0.07	0.40	1.40		0.80			P, S	
CITOFLUX R82 SR	758	T 46 6 1Ni P M 1 H5	A5.29	E81T1 Ni1 M H4	0.07	0.30	1.35		0.80			P, S	
FLUXOFIL 44	758	T 42 6 2Ni B M 3 H5	A5.29	E70T5-GM JH4	0.05	0.30	0.90		2.50				
FLUXOFIL 43.1			A5.29	E80T5-G H4	0.05	0.30	1.20	0.10	2.0	0.30			
FLUXOFIL 40	758	T 46 6 1Ni B M 3 H5	A5.29	E80T5-GM H4	0.05	0.40	1.40		1.20				
FLUXOFIL 140 mod.	758	T 46 6 Z B M 2 H5	A5.29	~E81T1 Ni1M JH4	0.07	0.50	1.40		≤ 1			P, S	
CITOFLUX B00	758	T 42 5 B M1 H5	A5.20	E71T-5MJ	0.06	0.60	1.50					P, S	
CITOFLUX R00C	758	T 46 2 P C 1 H5	A5.20	E71T-1 H4	0.05	0.35	1.20					P, S	

MAG trubičkové dráty pro svařování vysokopevných ocelí / MAG Cored Wires for High strength steels

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další				
FLUXOFIL 41	12535	T 55 4 1NiMo B M 3 H5	A5.29	E90T5-GM H4	0.05	0.40	1.40		1.20	0.40			
FLUXOFIL M 41	12535	T 55 Z M M 1 H5	A5.29	E91T1-G	0.08	0.60	1.80		0.60	0.40		P, S	
FLUXOFIL 42	12535	T 69 6 Mn2NiCrMoBM3 H5	A5.29	E110T5-K4MH4	0.05	0.40	1.30	0.40	2.40	0.40			
FLUXOFIL 42 LT					0.08	0.40	1.60	0.30	2.40	0.45		P, S	
FLUXOFIL 45	12535	T 89 4 Mn2NiCrMoBM3 H5			0.06	0.50	1.70	1	1.80	0.40			
FLUXOFIL 70			A5.29	E110T5-GM H4	0.08	0.40	1.10	1	2.20	1.0			
CITOFLUX M20	758	T 46 6 Mn1Ni 1 M M H5	A5.29	E 81 T5-G H4	0.04	0.50	1.70		0.90			P, S	
CITOFLUX R26	12535	T 62 5 Mn2.5Ni P 1 H5	A5.29	E101T1-G MH4	0.08	0.35	1.35		2.20			P, S	
CITOFLUX M07	12535	T 69 5 Mn2NiMo M M 1 H5	A5.29	E111-T5 K3 H4	0.07	0.60	1.80		2.40	0.65		P, S	
CITOFLUX R07	12535	T 69 5 Mn2.5Ni P 1 H5	A5.29	E111 T1-G H4	0.08	0.40	1.40		2.50			P, S	
FLUXOFIL M42	12535	T 69 4 Mn2NiCrMo MM1 H5	A5.28	E110C-G H4	0.05	0.50	1.60	0.45	1.90	0.40			

MAG trubičkové dráty pro svařování Cr-Mo ocelí / Cored Wires for Chromium-Molybdenum steels

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další				
FLUXOFIL 25	12071	T MoL P M 1 H5	A5.29	E81T1-A1M H4	0.05	0.40	1.20			0.50			
FLUXOFIL 35	12071	T MoL B M 3 H5	A5.29	E80T5-GM H4	0.05	0.40	1.40			0.50			
FLUXOFIL 36	12071	T CrMo 1 B M 3 H5	A5.29	E80T5-B2M H4	0.06	0.40	1	1.20		0.45			
FLUXOFIL 37	12071	T CrMo 2 B M 3 H5	A5.29	E80T5-GM H4	0.06	0.35	0.80	2.30		1			
FLUXOFIL 38C					0.10	0.25	0.80	1.30	0.40	1.10		V	
CITOFLUX M91	12071	TZ MM 1 H5	A5.22	E505 T-G H4	0.11	0.35	1	9.30	0.09	1		Nb, V, N	

MAG trubičkové dráty pro svařování Cr-Ni ocelí / MAG Cored Wires for Stainless and Heat resistant steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification			Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values									
	EN			AWS			[%]				další		
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo							
FLUXINOX 430TI			A5.22	E430 T0-G	0.02	0.20	0.20	15-18					F 5-10
FLUXINOX 308L	12073	T 19 9 L R M 3	A5.22	E308LT0-4	≤0.04	0.60	1.40	20	10				F 5-10
FLUXINOX 308L-PF	12073	T 19 9 L P M 1	A5.22	E308LT1-4	≤0.04	0.60	1.40	20	10				F 5-10
FLUXINOX 308H			A5.22	E308HT0-4	0.06	0.60	1.40	20	10				
FLUXINOX 347	12073	T 19 9 Nb R M 3	A5.22	E347T0-4	≤0.04	0.90	1.50	20	10				Nb, F5-10
FLUXINOX 347-PF	12073	T 19 9 Nb P M 1	A5.22	E347T1-4	≤0.04	0.90	1.50	20	10				Nb, F5-10
FLUXINOX 307	12073	T 18 8 Mn R M 3	A5.22	E307T0-G	≤0.13	0.70	6.50	19	8.50				
FLUXINOX 307-PF	12073	T 18 8 Mn P M 1	A5.22	E307T1-G	≤0.10	0.70	6.50	19	8.50				
FLUXINOX 316L	12073	T 19 12 3 L R M 3	A5.22	E316LT0-4	≤0.04	0.60	1.50	19	12	2.80		F 5-10	
FLUXINOX 316L-PF	12073	T 19 12 3 L P M 1	A5.22	E316LT1-4	≤0.04	0.60	1.50	19	12	2.80		F 5-10	
FLUXINOX 318	12073	T 19 12 3 Nb R M 3			≤0.04	0.80	1.50	19	12	2.80		Nb	
FLUXINOX 318-PF	12073	T 19 12 3 Nb P M 1			≤0.04	0.80	1.50	19	12	2.80		Nb	
FLUXINOX 309L	12073	T 23 12 L R M 3	A5.22	E309LT0-4	≤0.04	0.60	1.50	24	13				F 12-20
FLUXINOX 309L-PF	12073	T 23 12 L P M 1	A5.22	E309LT1-4	≤0.04	0.60	1.50	24	13				P,S,F12-20
FLUXINOX 309MoL	12073	T 23 12 2 L R M 3	A5.22	E309LMoT0-4	≤0.04	0.70	1.50	24	13	2.50		F 12-20	
FLUXINOX 309MoL-PF	12073	T 23 12 2 L P M 1	A5.22	E309MoLT1-4	≤0.04	0.70	1.50	24	13	2.50		F 12-20	
FLUXINOX 25.4	12073	T Z 25 4 R M 3			0.01	0.90	0.60	25.50	4.50				
FLUXINOX 25.4-PF	12073	T Z 25 4 P M 1			0.10	0.90	0.60	25.50	4.50				
FLUXINOX 22.9.3L	12073	T 22 9 3 N L R M 3	A5.22	E2209T0-4	≤0.04	0.70	1.20	22	9	3		N, F 35-45	
FLUXINOX 22.9.3L-PF	12073	T 22 9 3 N L P M 1	A5.22	E2209T1-4	≤0.04	0.70	1.20	22	9	3		N, F 35-45	
FLUXINOX 312	12073	T 29 9 R M 3	A5.22	E312T0-4	≤0.15	0.90	1.30	29	9				
FLUXINOX 312-PF	12073	T 29 9 P M 1	A5.22	E312T1-4	≤0.15	0.90	1.30	29	9				
FLUXINOX 310	12073	T 25 20 R M 3	A5.22	E310T0-G	0.10	0.55	2.50	25	20				
FLUXINOX 310-PF	12073	T 25 20 P M 1	A5.22	E310T1-G	0.10	0.55	2.50	25	20				
FLUXINOX 904L			A5.22	E385LT1-1/4	0.03	0.50	1.60	21	26	4.50		Cu	
FLUXINOX 625			A5.11	ENiCrMo-3	0.03	0.60	0.80	21	Rem	9		Nb, Fe	

MAG trubičkové dráty pro navařování – opravy, renovace / MAG Cored Wires for Hardfacing

Obchodní značení	EN	DIN	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další				
FLUXOFIL 50		8555 MSG 1-GF-M21-250	0.17	0.45	1.40	0.70							
FLUXOFIL 51		8555 MSG 1-GF-M21-300	0.20	0.60	1.50	1.25							
FLUXOFIL 52		8555 MSG 1-GF-C1-350-P	0.25	0.60	1.50	1.60							
FLUXOFIL 54		8555 MSG 5-GF-M21-40-P	0.10	0.60	1.50	5.50			0.90				
FLUXOFIL 56		8555 MSG 6-GF-M21-55-GP	0.35	0.50	1.50	5.20			0.60				
FLUXOFIL 58		8555 MSG 6-GF-M21-60-GP	0.45	0.60	1.60	5.50			0.60				
FLUXOFIL 66	14700	T Z Fe8	1.20	1	1	6	7	0.20	W				
FLUXODUR 62-0		8555 MF 10-GF-60-GR	5.0	1.10	2.0	27							
CITOFLUX H06		8555 MSG 6-GF-M21-60-GP	0.45	2.60	0.40	9.50							

MAG trubičkové dráty pro svařování atmosféricky odolných ocelí / MAG Cored Wires for Weathering steels

Obchodní značení	EN	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další	
FLUXOFIL 18HD		A5.29 E80T5-G	0.04	0.40	1	0.55	0.50	0.01		Cu, P, S
FLUXOFIL 48	758	T 46 6 Z B M 3 H5	A5.29	E80T5-GM H4	0.05	0.40	1.			

Prodejní program – Product data:

Trubičkové dráty pro svařování a navařování ocelí metodou MAG, SAW
Cored Wires for welding proces MAG, SAW

