

Prodejní program - Product data:

Dráty-pásy pro svařování a navařování ocelí metodou SAW
Wires-Strips for welding proces SAW



SAW dráty pro svařování Cr-Ni ocelí / SAW Wires for Stainless and Heat resistant steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
	OE-410	14343-A	S 13	A5.9	ER 410	≤0.12	≤0.5	≤0.4	13		
OE-430	14343-A	S 17	A5.9	ER 430	≤0.1	≤0.5	≤0.6	16			
OE-308L	14343-A	S 19 9 L	A5.9	ER 308L	0.02	0.4	1.5	20	10		P≤0.02 S≤0.02
OE-347	14343-A	S 19 9 Nb	A5.9	ER 347	0.05	0.4	1.6	19.5	9.5		P≤0.02 S≤0.02 Nb 0.7
OE-316L	14343-A	S 19 12 3 L	A5.9	ER 316L	0.02	0.4	1.6	18	12.5	2.5	P≤0.02 S≤0.02 Nb 0.7
OE-318	14343-A	S 19 12 3 Nb	A5.9	ER 318	0.05	0.4	1.3	19	12	2.7	P≤0.02 S≤0.02 N 0.12
OE-S 22 09	14343-A	S 22 9 3 N L	A5.9	ER 2209	0.025	0.4	1.8	23	9	3	P≤0.02 S≤0.02 N 0.12
OE-S 25 10	14343-A	S 25 9 4 L			0.02	0.4	2	26	10	4	P≤0.02 S≤0.02 N 0.25
OE-309L	14343-A	S 23 12 L	A5.9	ER 309L	0.02	0.4	1.8	24	13.5		P≤0.02 S≤0.02
OE-309LMo	14343-A	S 23 12 2 L	A5.9	EG	0.02	0.4	1.8	24	13.5	2.7	P≤0.02 S≤0.02
OE-22 12 H	14343-A	S 22 12 H	A5.9	EG	0.12	1	2	22	12		
OE-20 16 L	14343-A	S 20 16 3 Mn L	A5.9	EG	0.02	0.2	7	20	16	3	P≤0.02 S≤0.02 N 0.15

SAW dráty pro svařování niklových slitin / SAW Wires for Nickel alloys

Obchodní značení	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
NIFIL 600	18274	S Ni 6082	A5.14	ER NiCr-3	0.02	0.2	3	20	>65		Nb 2.5
NIFIL 625	18274	S Ni 6625	A5.14	ER NiCrMo-3	0.02	0.3	0.3	22	>60	9	Nb 3.5 Fe<1
NIFIL C276	18274	S Ni 6276	A5.14	ER NiCrMo-4	<0.02	0.07	0.7	15.5	bal	16	Fe 5 W 4

SAW dráty pro svařování Cr-Mo ocelí / SAW Wires for Chromium-Molybdenum steels

Obchodní značení	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
OE-S2 CrMo1	24598-A	S CrMo1	A5.23	EB2	0.12	0.2	1	1.2		0.5	P≤0.02 S≤0.02
OE-S1 CrMo2	24598-A	S CrMo2	A5.23	EB3	0.12	0.2	0.5	2.5		1	P≤0.02 S≤0.02
OE-CROMO S225	24598-A	S CrMo2	A5.23	EB3 R	0.13	≤0.2	≤0.7	2.50		1	P≤0.01 S≤0.01
OE-CROMO S225V	24598-A	SZ	A5.23	EG R	≤0.13	≤0.2	≤1	2.5		1	Nb 0.02 V 0.25
OE-S1 CrMo5	24598-A	S CrMo5	A5.23	EB6	0.1	0.3	0.5	5.5		0.6	
OE-KV7M	24598-A	S CrMo91	A5.23	EB9	0.1	0.15	0.6	9	0.7	0.9	Nb 0.06 V 0.22

SAW páska pro plátování / SAW Strips for Cladding

Obchodní značení	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
SUPRASTRIP 19 9 L	14343-A	B 19 9 L	A5.9	EQ 308L	0.01	0.4	1.9	20	10.5		
SUPRASTRIP 24 13 L	14343-A	B 23 12 L	A5.9	EQ 309L	0.01	0.4	1.8	23.6	13.3		
SUPRASTRIP 19 9 LNb	14343-A	B 19 9 Nb	A5.9	EQ 347	0.02	0.4	1.8	19.5	10.5		Nb 0.5
SUPRASTRIP 21 11 LNb	14343-A	B 21 11 Nb	A5.9	EQ 347	0.02	0.2	1.9	21	11		Nb 0.6
SUPRASTRIP 24 13 LNb	14343-A	B Z	A5.9	EQ 309 LNb	0.02	0.3	1.8	24	12.8		Nb 0.7 N 0.05
SUPRASTRIP 19 12 3 L	14343-A	B 19 12 3 L	A5.9	EQ 316L	0.014	0.35	1.8	18.7	12.6	2.7	N 0.05
SUPRASTRIP 21 13 3 L	14343-A	B Z	A5.9	EQ 309LMo	0.01	0.3	2	20.5	14	2.9	
SUPRASTRIP 625	18274	Ni 6625	A5.14	EQ NiCrMo-3	0.02	0.1	0.2	22	bal	9	Nb 3.8 Cu 0.4
SUPRASTRIP 825	18274	Ni 8065	A5.14	EQ NiFeCr-1	0.02	0.25	0.8	20	bal	3	Cu 2 Fe 30

SAW dráty pro svařování C-Mn ocelí / SAW Wires for C-Mn and low-alloy steels

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
	OE-S1	756	S1	A5.17	EL 12	0.1	0.1	0.5			
OE-S2	756	S2	A5.17	EM 12K	0.1	0.1	1				P≤0.02 S≤0.02
OE-S3	756	S3	A5.17	EH 10K	0.1	0.1	1.45				P≤0.02 S≤0.02
OE-S4	756	S4	A5.17	EH 14	0.1	0.1	1.9				P≤0.01 S≤0.01
OE-SD3	756	S3Si	A5.17	EH 12K	0.1	0.3	1.7				P≤0.015 S≤0.015 Cu 0.4
OE-S2 NiCu	756	SNi1Cu	A5.23	EG	0.1	0.25	1	<0.3	1		P≤0.02 S≤0.02 Cu 0.5
OE-S2 Ni1	756	S2Ni1	A5.23	ENi1	0.1	0.15	1		0.9		
OE-S2 Ni2	756	S2Ni2	A5.23	ENi2	0.06	0.2	1		2.3		P≤0.015 S≤0.015
OE-S2 Ni3	756	S2Ni3	A5.23	ENi3	0.08	0.2	1		3.2		P≤0.015 S≤0.015
OE-S2 Mo	756	S2Mo	A5.23	EA2	0.1	0.2	1			0.5	P≤0.02 S≤0.02
OE-SD3 Mo	756	S3Mo	A5.23	EA4	0.1	0.1	1.6			0.5	P≤0.015 S≤0.015 Cu 0.4
OE-S4 Mo	756	S4Mo	A5.23	EA3	0.1	0.2	1.9			0.5	P≤0.02 S≤0.02
OE-SD3 1Ni 1/4Mo	756	SZ	A5.23	EG	0.1	0.25	1.5		0.95	0.25	
OE-SD3 1Ni 1/2Mo	14295	S3Ni1Mo	A5.23	EF3/EG	0.12	0.2	1.7		0.95	0.5	P≤0.015 S≤0.015
OE-SD2 1NiCrMo	14295	SZ	A5.23	EG	0.1	0.25	1	1.1	1	0.5	
OE-SD3 2NiCrMo	14295	S3Ni2.5CrMo	A5.23	EG	0.12	0.2	1.5	0.6	2.4	0.5	
TIBOR 22	14295	SZ	A5.23	EG	0.1	≤0.1	1.3			0.4	Ti 0.05 B 0.005
TIBOR 33	14295	SZ	A5.23	EG	0.09	0.3	1.2			0.5	P≤0.015 S≤0.015 Ti 0.16 B 0.013