

## MIG-MAG dráty pro svařování niklových slitin / MIG-MAG Wires for Nickel and Copper alloys

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [%]						
	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	další
CARBOCAST NiFe	1071	S NiFe1			0.9	0.7	0.8		55	1	Fe 42 Al 0.5
NIFIL Ni1	18274	S Ni 2061 (NiTi3)	A5.14	ER Ni-1	0.1	0.7	1		Rest		P≤0.020 S≤0.015 Fe 0.5 Ti 3
NIFIL 600	18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	A5.14	ER NiCr-3	0.05	0.3	3	20	Rest		P≤0.020 S≤0.015 Nb 2.5 Fe 2 Ti 0.5
NIFIL 625	18274	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.14	ERNiCrMo-3	0.025	0.3	0.4	21	Rest		P≤0.020 S≤0.015 Mo 9 Nb 3.5 Fe 3 Ti 0.3
NIFIL NiCu7	18274	S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)	A5.14	ER NiCu7	0.1	1	3		Rest	30	P≤0.02 S≤0.015 Fe 1
COPPERFIL CuAl8	24373	S Cu 6100 (CuAl8)	A5.7	ER CuAl-A1		0.1	0.2		0.7	Rest	Fe 0.4 Al 8
AMPCOTRODE G10			A5.7	ER CuAl-A2		≤0.1					Fe 1 Al 9.75
AMPCOTRODE G150			A5.7	ER CuAl-A3		≤0.1					Fe 3.25 Al 10.75
COPPERFIL CuSi3	24373	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	A5.7	ER CuSi-A		3.4	1.1			Rest	Fe 0.2 Al 0.01
COPPERFIL 70/30	24373	S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	A5.7	ER CuNi		0.2	0.9		30	Rest	Fe 0.5 Al 0.3

## MIG-MAG dráty pro svařování hliníku a jeho slitin / MIG-MAG Wire for Aluminum alloys

Obchodní značení	EN / EN ISO		AWS		Al	Si	Mn	Cr	Mg	Ti	další
	ALUFIL Al99.5Ti	18273	S Al 1450 (Al 99.5Ti)			99.6	0.2				0.15
ALUFIL AlSi5	18273	S Al 4043 (AlSi5)	A5.10	ER 4043	Rem	5				≤0.2	Cu≤0.3 Fe≤0.8
ALUFIL AlSi12	18273	S Al 4047 (AlSi12)	A5.10	ER 4047	Rem	12	0.2		0.35	≤0.15	Fe≤0.5
ALUFIL AlMg3	18273	S Al 5754 (AlMg3)	A5.10	ER 5754	Rem	0.2	0.1	0.1	3	0.1	Cu 0.1 Fe 0.3
ALUFIL AlMg4.5Mn	18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))	A5.10	ER 5183	Rem	0.3	0.8	0.1	4.5	0.1	Cu 0.1 Fe 0.1
ALUFIL AlMg4.5MnZr	18273	S Al 5087 (AlMg4.5MnZr)			Rem	0.2	0.9	0.1	4.5	0.1	Zr 0.15 Cu 0.2 Fe 0.1
ALUFIL AlMg5	18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	A5.10	ER 5356	Rem	0.2	0.1	0.1	5	0.1	Cu 0.1 Fe 0.3
ALUFIL AlMg5Mn	18273	S Al 5556 (AlMg5Mn)	A5.10	ER 5556	Rem	0.2	0.8	0.15	5.4	0.1	Cu 0.1 Fe 0.3



OMNITECH spol. s r.o., Palackého 28, 664 17 Tetčice  
tel.: +420-546 413 097-8, fax: +420-546 411 119  
e-mail: [info@omnitechweld.cz](mailto:info@omnitechweld.cz), [www.omnitechweld.cz](http://www.omnitechweld.cz)  
Zastoupení v oboru svářecí techniky v ČR



## Prodejní program - Product data:

Dráty pro svařování a navařování ocelí metodou MIG, MAG  
Wires for welding proces MIG, MAG



**MIG-MAG dráty pro svařování C-Mn ocelí / MIG-MAG Wires for C-Mn and low-alloy steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [ % ]						
	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
	CARBOFIL	14341-A	G 38 3 C G2Si1 G 42 3 M G2Si1	A5.18	ER 70S-3	0.07	0.5	0.9			
CARBOFIL 1	14341-A	G 42 3 C G3Si1 G 42 4 M G3Si1	A5.18	ER 70S-6	0.08	0.9	1.5				P≤0.025 S≤0.025
CARBOFIL 1 GOLD	14341-A	G 42 3 C G3Si1 G 42 4 M G3Si1	A5.18	ER 70S-6	0.08	0.9	1.5				P≤0.025 S≤0.025
CARBOFIL 1A	14341-A	G 46 3 C G4Si1 G 46 4 M G4Si1	A5.18	ER 70S-6	0.07	0.9	1.7				P≤0.025 S≤0.025
CARBOFIL 1A GOLD	14341-A	G 46 3 C G4Si1 G 46 4 M G4Si1	A5.18	ER 70S-6	0.07	0.9	1.7				P≤0.025 S≤0.025
CARBOPIPE 70	14341-A	G 42 4 C G4Si1 G 46 5 M G4Si1	A5.18	ER 70S-6	0.08	0.9	1.65				P≤0.008 S≤0.008
CARBOFIL GALVA	14341-A	G 42 2 M G2Ti			0.07	0.6	1.1				P≤0.025 S≤0.025 Ti 0.13 Al 0.10 Zr 0.11
CARBOFIL Ni1	14341-A	G 46 6 M G3Ni1	A5.28	ER 80S-Ni1	0.08	0.6	1.1		0.9		P≤0.020 S≤0.020
CARBOPIPE 80Ni			A5.28	ER 80S-G	0.08	0.65	1.7		0.93		P≤0.01 S≤0.01 Cu 0.16
CARBOFIL Ni2	14341-A	G 46 7 M G2Ni2	A5.28	ER 80S-Ni2	0.08	0.5	1.1		2.3		P≤0.020 S≤0.020
CARBOFIL Mo	21952-A	G Mo Si	A5.28	ER 70S-A1	0.1	0.6	1			0.5	P≤0.020 S≤0.020
CARBOFIL CrMo1	21952-A	G CrMo1 Si	A5.28	ER 80S-G	0.08	0.6	1.2	1.2		0.6	P≤0.020 S≤0.020
CARBOFIL KV5	21952-B	G 55 M 1CM	A5.28	ER 80S-B2	0.12	0.7	0.7	1.5	≤0.2	0.65	P≤0.01 S≤0.01 Cu≤0.2
CARBOFIL CrMo2	21952-A	G CrMo2 Si	A5.28	ER 90S-G	0.09	0.7	1.2	2.5		1	P≤0.02 S≤0.02
CARBOFIL KV3	21952-B	G 62M 2C1M	A5.28	ER 90S-B3	0.12	0.7	0.7	2.7	≤0.2	1.2	P≤0.01 S≤0.01 Cu≤0.2
CARBOFIL CrMo5	21952-A	G CrMo5 Si	A5.28	ER 80S-B6	0.07	0.5	0.5	5.7		0.6	P≤0.02 S≤0.02
CARBOFIL CrMo9	21952-A	G CrMo9	A5.28	ER 80S-B8	0.06	0.5	0.7	9	0.06	1	P≤0.025 S≤0.025
CARBOFIL KV7M	21952-A	G CrMo91	A5.28	ER 90S-B9	0.1	0.3	0.6	9	0.7	0.9	Nb 0.06 V 0.2

**MIG-MAG dráty pro svařování vysokopevných ocelí / MIG-MAG Wires for High strength steels**

Obchodní značení	EN / EN ISO	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další		
CARBOFIL MnMo	14341-A	G 50 4 M G4Mo	A5.28	ER 80S-D2	0.09	0.7	1.85		0.5	P≤0.020 S≤0.020	
CARBOFIL NiMo1	16834-A	G 62 4 M Mn3Ni1 Mo	A5.28	ER 100S-G	0.08	0.6	1.8		1	0.4	P≤0.020 S≤0.020 Ti 0.1
CARBOFIL MnNiMoCr	16834-A	G 62 4 M Mn3NiCrMo	A5.28	ER 100S-G	0.08	0.6	1.5	0.5	0.54	0.25	P≤0.015 S≤0.018
CARBOFIL NiMoCr	16834-A	G 69 4 M Mn3Ni1CrMo	A5.28	ER 110S-G	0.08	0.5	1.6	0.3	1.5	0.25	P≤0.015 S≤0.018
CARBOFIL 2NiMoCr	16834-A	G 89 4 M Mn4Ni2CrMo	A5.28	ER 120S-G	0.08	0.7	1.7	0.4	2.2	0.6	P≤0.015 S≤0.018

**MIG-MAG dráty pro navařování – opravy, renovace / MIG-MAG Wires for Hardfacing**

Obchodní značení	EN / EN ISO	DIN	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další	
CARBOFIL A 350	14700	S Fe2	8555	MSG 2-GZ-350P	0.7	0.5	2	1		
CARBOFIL A 600	14700	S Fe8	8555	MSG 6-GZ-60-GP	0.5	3	0.4	9.5		

**MIG-MAG dráty pro svařování atmosféricky odolných ocelí / MIG-MAG Wires for Weathering steels**

Obchodní značení	EN / EN ISO	AWS	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	další		
CARBOFIL NiCu	14341-A	G 42 3 C G0 G 42 4 M G0	A5.28	ER 80S-G	0.06	0.8	1.4	0.3	0.8	0.4	P≤0.025 S≤0.025

**MIG-MAG dráty pro svařování Cr-Ni ocelí / MIG-MAG Wires for Stainless and Heat resistant steels**

Obchodní značení přídavného materiálu Product Name	Označení norem / Standards Klasifikace / Classification				Chemická analýza / Chemical Analysis - typical values [ % ]						
	EN / EN ISO		AWS		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	další
	INERTFIL 410	14343-A	G 13	A5.9	ER 410	0.1	0.4	0.45	13		
INERTFIL 410NiMo	14343-A	G 13 4	A5.9	ER 410NiMo	0.04	0.4	0.5	12	4	0.5	P≤0.020 S≤0.020
INERTFIL 420	14343-A		A5.9	ER 420	0.3	0.4	0.45	13	0.25	0.2	P≤0.030 S≤0.020
INERTFIL 430	14343-A	G 17	A5.9	ER 430	0.08	0.4	0.5	17			P≤0.030 S≤0.020
INERTFIL 430LNb	14343-A	G 18 L Nb	A5.9	ER 430	0.015	0.45	0.7	18.5			P≤0.020 S≤0.015 Nb 0.25
INERTFIL 308L	14343-A	G 19 9L	A5.9	ER 308L	0.02	0.45	1.8	20	10		P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 308L T	14343-A	G 19 9L	A5.9	ER 308L	0.02	0.3	1.76	19.8	9.6		F 4-6 P≤0.015 S≤0.008
INERTFIL 308LSi	14343-A	G 19 9 L Si	A5.9	ER 308LSi	0.02	0.85	1.8	20	10		P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 347	14343-A	G 19 9 Nb	A5.9	ER 347	0.04	0.45	1.6	19.5	10		P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.5
INERTFIL 347Si	14343-A	G 19 9 Nb Si	A5.9	ER 347Si	0.04	0.8	1.6	19.5	10		P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.5
INERTFIL 316L	14343-A	G 19 12 3L	A5.9	ER 316L	0.02	0.45	1.4	19	12.5	2.6	P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 316L T	14343-A	G 19 12 3L	A5.9	ER 316L	0.02	0.45	1.4	19	12.5	2.6	F 4-6 P≤0.015 S≤0.015
INERTFIL 316LSi	14343-A	G 19 12 3L Si	A5.9	ER 316LSi	0.02	0.85	1.4	19	12.5	2.6	P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 318	14343-A	G 19 12 3 Nb	A5.9	ER 318	0.05	0.4	1.75	19	12	2.6	P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.6
INERTFIL 318Si	14343-A	G 19 123Nb Si			0.05	0.85	1.75	19	12	2.60	P≤0.025 S≤0.020 Nb 0.6
INERTFIL 308H	14343-A	G 19 9 H	A5.9	ER 308H	0.06	0.5	1.9	20	10		P≤0.020 S≤0.020
INERTFIL 310	14343-A	G 25 20	A5.9	ER 310	0.12	0.6	1.8	26	21		P≤0.020 S≤0.020
INERTFIL 309L	14343-A	G 23 12L	A5.9	ER 309L	0.02	0.45	1.8	24	13		P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 309LSi	14343-A	G 23 12 L Si	A5.9	ER 309LSi	0.02	0.85	1.8	24	13		P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 309LMo	14343-A	G 23 12 2L	A5.9	ER 309LMo	0.02	0.45	1.6	24	13	2.7	F 10-20 P≤0.025 S≤0.020
INERTFIL 307	14343-A	G 18 8Mn	A5.9	ER 307	0.1	0.8	7	19	9		P≤0.030 S≤0.025
INERTFIL 312	14343-A	G 29 9	A5.9	ER 312	0.1	0.4	1.8	29	9		F 30 P≤0.030 S≤0.020
INERTFIL 904L	14343-A	G 20 25 5 CuL	A5.9	ER 385	0.02	0.4	1.9	20	25	4.5	P≤0.020 S≤0.020 Cu 1.5
INERTFIL 20 16L	14343-A	G 20 16 3MnN L			0.02	0.9	7	20	17	3	P≤0.020 S≤0.020 N 0.15
INERTFIL 22 9 3	14343-A	G 22 9 3 N L	A5.9	ER 2209	0.02	0.5	1.7	23	9	3	F 30-65 P≤0.025 S≤0.020 N 0.15
INERTFIL 25 10 4	14343-A	G 25 9 4 N L	A5.9	ER 2594	0.01	0.5	0.6	25	9.5	4	F 35-70 P≤0.020 S≤0.020 N 0.25